

EN 15085

Svetsning av järnvägsfordon och komponenter



EN 15085 - Svetsning av järnvägsfordon och komponenter är en standard som innehåller detaljerade regler kring allt som gäller svetsning.

För att bli certifierad enligt EN15085 krävs att företaget genom revisioner kan visa att de följer de strikta krav som gäller för t ex personal, utrustning och produktionsstyrning.

Användningsområdet för EN 15085 är konstruktion, nyproduktion, inköp/försäljning, underhåll och reparation av vagnar i trafik. Standarden innehåller detaljerade regler kring allt som gäller svetsning och den ställer förhållandevis höga krav på tillverkaren.

Vad omfattas i EN 15085?

EN 15085 definierar olika klassificeringsnivåer (CL), vilket innebär att kraven nyanseras beroende på bl.a. haverikonsekvenserna. Därför är det viktigt att initialt fastställa spänningskategori, säkerhetskategori och utifrån dessa även klassificeringsnivån. De grundläggande kvalitetskraven är de som ställs i SS-EN ISO 3834. Vilken del av SS-EN ISO 3834 som ska gälla ges av klassificeringsnivån. En rekommendation till tillverkare av järnvägsfordon och komponenter är att börja med kraven i SS-EN ISO 3834.



EN 15085 består av 6 delar

- Del 1** Allmänt
- Del 2** Kvalitetskrav och certifiering av svetsande tillverkare
- Del 3** Konstruktionskrav
- Del 4** Produktionskrav
- Del 5** Inspektion, provning och dokumentation
- Del 6** Krav på underhållssvetsning

Certifiering mot EN 15085-2

Kiwa Sweden AB är ackrediterade av SWEDAC för att utföra certifieringar av svetsprocesser mot kraven i EN 15085.

Kiwa Sweden AB är också godkänt som certifieringsorgan (MCB) av European Committee for Welding of Railway Vehicles (ECWRV).

För att bli certifierad krävs att företaget genom revisioner kan visa att de följer de strikta krav som gäller för t ex personal, utrustning och produktionsstyrning.

En viktig del i såväl ISO 3834 som EN 15085 är kravet att svetsansvariga är kompetenta att utföra det arbete som krävs. De kompetenskrav som anges i EN 15085 är IWE, IWV, IWS, IWP eller motsvarande kunskaper förvärvade genom erfarenhet vid aktuell tillverkning. När det gäller EN 15085 skall den svetsansvarige accepteras av certifieringsorganet. Detta görs vid en intervju i samband med förrevision eller certifieringsrevision. Tillverkaren skall också utse en ersättare för den svetsansvarige i dennes frånvaro.



Under en revision kommer certifieringsorganet att fokusera på följande:

- Svetspersonal
- Svetsprocedurspecifikationer
- Svetsarprovningar
- Arbetsprov
- Teknisk utrustning
- Kvalitetskrav enligt relevanta delar av SS-EN ISO 3834

Certifiering enligt EN 15085 kan även utföras i kombination med SS-EN ISO 3834. Om tillverkaren redan har ett certifierat system mot ISO 3834 kan de periodiska revisionerna samordnas. Certifieringskostnaderna varierar beroende på klassificeringsnivå, företagets storlek och hur många platser man verkar på. En certifiering av företaget är en investering för framtiden.

Hur ser certifieringsprocessen för EN 15085 ut?

Innan en ansökan om certifiering skickas in kan det vara klokt att kontakta Kiwa för att få hjälp med att bestämma klassificeringsnivå. Hur lång tid en certifiering tar från ansökan till certifikat beror på hur väl förberedelserna är utförda och om det redan finns ett fungerande kvalitetsstyrningssystem.

Certifieringen består av följande delmoment:

- Förrevision (frivillig)
- Certifieringsrevision (2 steg)
- Periodiska revisioner
- Förnyelserevision

När certifieringsrevisionen är slutförd utfärdas ett certifikat som är giltigt i 3 år under förutsättning att en periodisk revision slutförs årligen. En periodisk revision säkerställer att företaget följer sitt kvalitetsstyrningssystem, samt utvärderar funktionaliteten i systemet. Efter 3 år utförs en mer omfattande revision liknande certifieringsrevisionen i syfte att förnya certifikatet.



För ytterligare information om certifieringsverksamheten kontakta:

Kiwa Certification AB

Tel. +46(0) 104 79 30 00

Besök vår hemsida kiwa.com



Ansökande företags process, aktivitet

Kiwas process, aktivitet

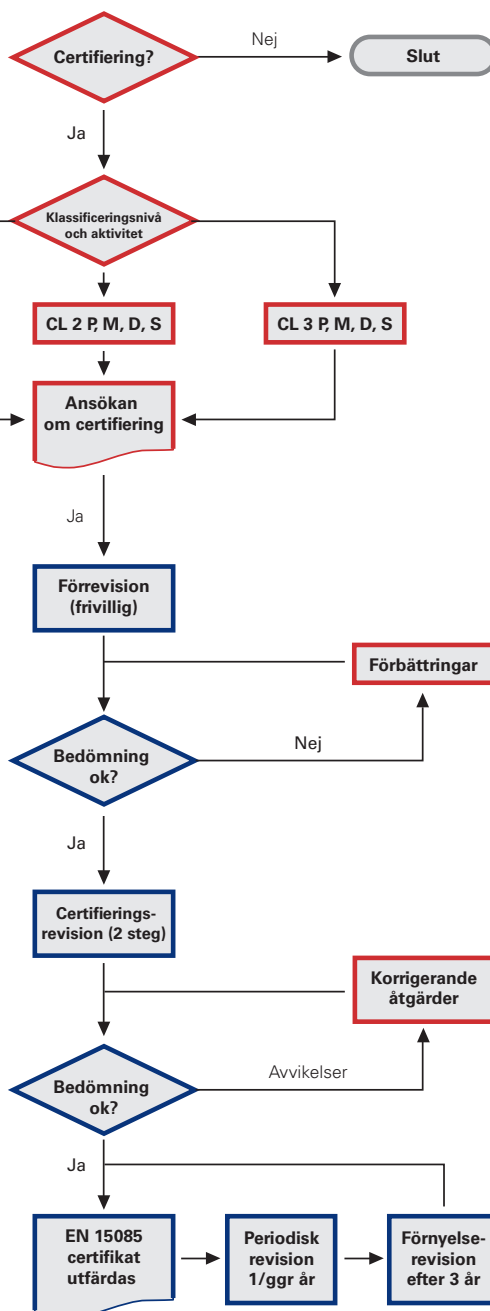
Kiwa är behjälpligt vid samtliga moment under certifieringsprocessen.

Hänvisar kunden till krav på certifierat EN 15085 i beställning och/eller ritningsunderlag.

Förrevison är ett frivilligt moment som syftar till att säkerställa att uppenbara brister identifieras och åtgärdas innan certifieringsrevisionen. Vanligen tar förrevison 1 dag, och utförs hos företaget. *

Steg 1 – revision föregås av en dokumentgranskning. Under revisionen på plats granskar certifieringsteamet företags förutsättningar för en certifiering. Under steg 2 granskas implementeringen av standardens och företags egna krav. Normalt behövs 2 dagar för att genomföra revisionen beroende på företags storlek och komplexiteten av produktionen. Eventuella avvikelser som noterats vid revisionen ska korrigeras inom 3 månader. Vid allvarliga avvikelser kan ett återbesök bli aktuellt.

När alla eventuella avvikelser är korrigerade och accepterade av Kiwa fattas ett certifieringsbeslut och ett certifikat utfärdas.



* Om förrevison önskas kan en intervju med svetsansvarige göras i samband med denna. I annat fall görs detta efter inledningen av certifieringsrevisionen.

Oberoende och integritet

Kiwa i Sverige bedriver sin verksamhet i fyra fristående bolag: Kiwa Certification AB, Kiwa Nuclear AB, Kiwa Technology AB och Kiwa Sverige AB. Vår verksamhet är uppdelad i dessa fyra bolag för att värna om vår integritet och oberoende.

Partner for Progress

Kiwa

Box 7178
170 07 Solna
Tel: 010-479 30 00

Besöksadress

Råsundavägen 12
169 67 Solna



www.kiwa.se