

BRL-K535

01-02-2012

vervangt

BRL-K 535 d.d. 01-11-1991.

Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa productcertificaat
voor glijmiddelen voor rubberringverbindingen



Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen CWK van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van glijmiddelen voor rubberringverbindingen zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

Deze BRL moet tenminste iedere 5 jaar door het beherende College van Deskundigen CWK opnieuw worden vastgesteld doch uiterlijk voor 01-02-2017.

Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchillaan 273

Postbus 70

2280 AB RIJSWIJK

070 414 44 00070 414 44 20www.kiwa.nl

© 2011 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 01-02-2012

Inhoud

		1
	Voorwoord Kiwa	1
	Inhoud	2
1	Inleiding	5
1.1	Algemeen	5
1.2	Toepassingsgebied	5
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	5
1.4	Kwaliteitsverklaring	5
2	Terminologie	6
2.1	Definities	6
3	Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring	7
3.1	Toelatingsonderzoek	7
3.2	Certificaatverlening	7
4	Producteisen en bepalingmethoden	8
4.1	Algemeen	8
4.2	Materialen	8
4.2.1	Toxicologische eisen	8
4.2.2	Algemene eisen	8
4.3	Verwerkingsvoorschrift	8
4.4	Verwerkbaarheid en hechting	9
4.5	Houdbaarheid	9
4.6	Microbiologische eisen	9
4.6.1	Bactericide werking	9
4.6.2	Werking in drinkwater	9
4.6.3	Groeiversterking	9
4.7	Invloed op het materiaal van de verbindingen en de afdichtingsringen.	9
4.7.1	Leidingen van van asbestcement, beton, gietijzer of staal	9
4.7.2	Leidingen van PVC-U, PE, PP of GVK:	9
4.7.3	Beïnvloeding van de mechanische aspecten van de kunststof leidingen	9
4.7.4	Invloed op afdichtingsringen	10
4.7.5	Consistentie	10
4.8	Wrijvingsverlagende werking	10
5	Beproevingmethoden	11

5.1	Algemeen	11
5.2	Verwerkbaarheid en hechting	11
5.2.1	Toestellen	11
5.2.2	Proefstukken	11
5.2.3	Werkwijze	11
5.3	Microbiologische methoden	12
5.3.1	Toestellen en glaswerk	12
5.3.2	Bereiding:	12
5.3.3	De bepaling van koloniegetallen.	13
5.3.4	Bepaling van de bacteriologische gesteldheid.	13
5.3.5	Bepaling van de invloed in overdunde toestand op bacteriën.	13
5.3.6	Effectbepaling van een lage concentratie op bacteriën in drinkwater.	14
5.4	Bepaling van de invloed op de verbinding en de afdichtingsringen	14
5.4.1	Bepaling van het pH-getal	14
5.4.2	Bepaling van de invloed op buismaterialen van kunststof	14
5.4.3	Bepaling van de invloed op de afdichtingsringen	16
5.4.4	Bepaling van de consistentie	16
5.4.5	Bepaling van de wrijvingsverlagende werking	17
6	Merken	19
6.1	Algemeen	19
6.2	Certificatiemerken	19
7	Eisen aan het kwaliteitssysteem	20
7.1	Beheerder van het kwaliteitssysteem	20
7.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	20
7.3	Procedures en werkinstructies	20
8	Samenvatting onderzoek en controle	21
8.1	Onderzoeksmatrix	21
8.2	Controle op het kwaliteitssysteem	21
9	Afspraken over de uitvoering van certificatie	22
9.1	Algemeen	22
9.2	Certificatiepersoneel	22
9.2.1	Kwalificatie-eisen	22
9.2.2	Kwalificatie	23
9.3	Rapport toelatingsonderzoek	23
9.4	Beslissing over certificaatverlening	23
9.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	23
9.6	Aard en frequentie van externe controles	24
9.7	Interpretatie van eisen	24
10	Lijst van vermelde documenten	25

10.1	Publiekrechtelijke regelgeving	25
10.2	Normen / normatieve documenten:	25
I	Model certificaat	26
II	Model IKB-schema of raam-IKB-schema	28

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag, en de instandhouding van een productcertificaat voor glijmiddelen voor rubberringverbindingen.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL-K 535 d.d. 01-11-1991.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen hun geldigheid niet.

Bij de uitvoering van certificatiewerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN 45011 die in het hoofdstuk "Afspraken over de uitvoering van certificatie" zijn vastgelegd.

1.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast als glijmiddelen voor rubberringverbindingen in leidingsystemen. De eisen en beproevingsmethoden zijn van toepassing op glijmiddelen die bestemd zijn voor het monteren van rubberringverbindingen van buizen en hulpstukken van:

- beton;
- asbestcement;
- gietijzer of staal;
- ongeplasticiseerd polyvinylchloride (PVC-U);
- polyetheen (PE), polypropeen (PP);
- met glasvezel versterkte thermoharde kunststoffen (GVK).

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN 45011 voor certificatie-instellingen die producten certificeren;
- NEN-EN ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek. Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa-productcertificaat.

Het model van deze kwaliteitsverklaring is als bijlage bij deze BRL opgenomen.

2 Terminologie

2.1 Definities

In deze beoordelingsrichtlijn zijn de volgende termen en definities van toepassing:

- **Beoordelingsrichtlijn:** de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie.
- **College van Deskundigen:** het College van Deskundigen “CWK”;
- **Leverancier:** de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortdurend voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.
- **Producteisen:** in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten.
- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan,
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen, daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

Opmerking

In de onderzoeksmatrix is samengevat welk onderzoek zal worden uitgevoerd door Kiwa bij de toelating en bij controles, en met welke frequentie het controleonderzoek zal worden uitgevoerd.

- **Productcertificaat:** een document waarin Kiwa verklaart dat een product bij aflevering geacht wordt te voldoen aan de in het certificaat vastgelegde productspecificatie.
- **Leidingwater** (bron NEN 1006): water, bestemd om te drinken, te koken, voedsel te bereiden of andere huishoudelijke doeleinden

3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen (product)eisen inclusief beproevingsmethoden en omvatten, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- (Monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- Beoordeling van het productieproces;
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

4 Producteisen en bepalingsmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen, waaraan het product moet voldoen, evenals de bepalingsmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

4.2 Materialen

4.2.1 *Toxicologische eisen*

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met water, drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de drinkwaterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht zijnde "Ministeriële Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat dient te zijn afgerond.

Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring*, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificeringsinstelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

4.2.2 *Algemene eisen*

De producent moet de samenstelling van het glijmiddel aan de keurende instantie opgeven.

De producent moet aan de keurende instantie opgeven voor welk buismateriaal respectievelijk buismaterialen zijn glijmiddel bestemd is.

4.3 Verwerkingsvoorschrift

De producent dient in een verwerkingsvoorschrift, in de Nederlandse taal, voor de gebruikers het volgende aan te geven:

- a. het toepassingsgebied;
- b. op welke wijze, in welke hoeveelheid en met welke voorzorgen het glijmiddel moet worden aangebracht voor een effectief en onschadelijk gebruik (voor verwerker en het drinkwater);
- c. op welke wijze het glijmiddel opgeslagen dient te worden.
- d. de houdbaarheidsduur.

De verpakking van het glijmiddel moet deugdelijk zijn, goed afsluitbaar zijn en geen invloed op de kwaliteit van het glijmiddel kunnen uitoefenen. Dit laatste geldt voor de duur van de opslag op de voorgeschreven wijze.

* * Een kwaliteitsverklaring afgegeven door een onafhankelijke certificeringsinstelling in een andere lidstaat van de Europese Unie dan Nederland of in een andere staat die partij is bij de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte, is gelijkwaardig aan een erkende kwaliteitsverklaring, voorzover naar het oordeel van de Minister uit de eerstgenoemde kwaliteitsverklaring blijkt dat voldaan wordt aan ten minste gelijkwaardige eisen als bedoeld in de Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening.

4.4 Verwerkbaarheid en hechting

Het glijmiddel moet, wanneer dit op de voorgeschreven wijze wordt aangebracht (zie 4.3.b), onder normale praktische omstandigheden goed verwerkbaar zijn.

Aan de eis wordt geacht te zijn voldaan indien het glijmiddel bij de beproeving volgens 5.2 goed en egaal uitstrijkbaar is, geen draden of druppels vormt en een goede hechting te zien geeft.

4.5 Houdbaarheid

Het glijmiddel moet in ongeopende verpakking tenminste 12 maanden houdbaar zijn. Voor de beoordeling moet het glijmiddel na een bewaartijd van 12 maanden in gesloten verpakking, gerekend vanaf de datum van aanmaak, aan de beproeving volgens 5.2 worden onderworpen. Daarbij moet aan de eis van 4.2 worden voldaan.

4.6 Microbiologische eisen

(geldt uitsluitend voor glijmiddelen voor buizen voor het transport van ruw of rein drinkwater)

4.6.1 Bactericide werking

Bij beproeving volgens 5.3 moet het glijmiddel aan de volgende eisen voldoen:

Het glijmiddel dient van een zodanige samenstelling te zijn, dat bacteriesoorten die voor de gezondheid van mens en dier schadelijk zijn of waarvoor aan het drinkwater wettelijke eisen zijn gesteld (derhalve ook indicatororganismen), zich niet in het glijmiddel kunnen vermeerderen, doch afsterven (bactericide werking).

Deze eis geldt voor het glijmiddel, zoals dat in zijn verpakking (ongeopend) aan de gebruikers wordt afgeleverd.

4.6.2 Werking in drinkwater

Geringe hoeveelheden van het glijmiddel, die bij toepassing in het drinkwater geraken, mogen in het drinkwater geen vermeerdering bewerkstellingen van de onder 4.6.1 bedoelde bacteriën, doch evenmin de indicatororganismen doden.

4.6.3 Groeiversterking

Het glijmiddel dient de groei van typische, in het drinkwater voorkomende bacteriën niet of zo min mogelijk te versterken.

4.7 Invloed op het materiaal van de verbindingen en de afdichtingsringen.

4.7.1 Leidingen van asbestcement, beton, gietijzer of staal

Bij beproeving volgens 5.4.1 moet het gemeten "pH-getal" groter dan 7 en kleiner dan 9 zijn.

4.7.2 Leidingen van PVC-U, PE, PP of GVK:

Bij beproeving volgens 5.4.1 moet het gemeten pH kleiner dan 9 zijn ¹⁾.

4.7.3 Beïnvloeding van de mechanische aspecten van de kunststof leidingen

Indien dergelijke stoffen niet in het glijmiddel voorkomen, is geen verder onderzoek noodzakelijk. In geval de onschadelijkheid niet of onvoldoende verzekerd is, moet de beproeving volgens 5.4.2 worden uitgevoerd en geldt de volgende eis:

Bij de beproeving volgens 5.4.2 mag tussen elk van de geëxposeerde proefstukken versus de niet-geëxposeerde proefstukken, geen groter verschil worden gemeten in

de maximale buigspanning en de E-modulus dan 15% van de oorspronkelijk gemeten waarde.

De proefstukken moeten tevens een egale vloeï vertonen en geen breuk, noch een begin daarvan.

Opmerking ¹⁾ De eis met betrekking tot de bovengrens is gesteld ter voorkoming van huidirritatie.

4.7.4 Invloed op afdichtingsringen

(geldt voor alle glijmiddelen):

Bij beproeving volgens 5.4.3 mag de hardheid van geen van de in BRL-K 17501 genoemde rubbertypen meer dan 5 IRHD zijn veranderd.

4.7.5 Consistentie

De producent moet aan de keurende instantie, bepaald volgens de in 5.5 genoemde methode, de nominale waarde voor de consistentie van zijn glijmiddel opgeven.

Bij beproeving volgens 5.5 moet de gemeten waarde voor de consistentie liggen binnen de opgegeven nominale waarde $\pm 20\%$ daarvan. Zie voor een andere beproevingsmethode de opmerking in 5.6.3.

4.8 Wrijvingsverlagende werking

De producent moet aan de keurende instantie, bepaald volgens de in 5.6 genoemde methode, de nominale waarde voor de wrijvingscoëfficiënt van zijn glijmiddel tijdens de 1e en de 10e omwenteling opgeven.

Bij beproeving volgens 5.6 moet de mediaan van de vijf gemeten waarden voor de wrijvingscoëfficiënt tijdens de 1e en de 10e omwenteling, liggen tussen de door de producent opgegeven nominale waarde $\pm 20\%$ daarvan. Het verschil tussen de mediaan voor de gemeten wrijvingscoëfficiënt tijdens de 1e en de 10e omwenteling mag maximaal 0,2 bedragen.

5 Beproevingmethoden

5.1 Algemeen

De beproevingen, als hierna vermeld, moeten worden uitgevoerd of met behulp van representatieve proefstukken van het materiaal, of de materialen waarvoor het glijmiddel volgens de opgave van de producent (zie 4.1.2) bestemd is. Tenzij nadrukkelijk anders is vermeld moeten de beproevingen bij een temperatuur van 23 ± 2 °C worden uitgevoerd en een relatieve luchtvochtigheid van $60 \pm 10\%$.

5.2 Verwerkbaarheid en hechting

5.2.1 Toestellen

Voor de beproeving zijn nodig:

Een lucht circulerende, thermostatische geregelde oven, waarin de proefplaten en het glijmiddel op een temperatuur van 30 ± 2 °C kunnen worden gebracht en gehouden.

Een thermostatisch, of op andere wijze geregelde droge koelruimte waarin de proefplaten en het glijmiddel op een temperatuur van 0 ± 1 °C kunnen worden gebracht en gehouden.

5.2.2 Proefstukken

Voor de beproeving zijn per materiaalsoort twee proefstukken in de vorm van platen, halve buisschalen, of buissegmenten nodig met afmetingen van circa 300 x 300 mm.

Het oppervlak van de proefstukken moet:

- representatief zijn voor het oppervlak van het type buis of de typen buizen waarover het glijmiddel bestemd is;
- glad, gaaf en vrij van vet of andere stoffen zijn die invloed op het glijmiddel kunnen uitoefenen.

5.2.3 Werkwijze

Conditioneer per materiaalsoort een proefstuk en een voldoende hoeveelheid glijmiddel in de oven, gedurende 15 ± 1 uur bij een temperatuur van 30 ± 2 °C.

Conditioneer per materiaalsoort het tweede proefstuk en een voldoende hoeveelheid glijmiddel gedurende 15 ± 1 uur in een koelruimte met een temperatuur van 0 ± 1 °C.

Maak het (de) onder 5.2.2.2 genoemde proefstuk(ken) na de conditionering, direct voorafgaande aan de opbrenging van het glijmiddel, nat en plaats de proefstukken onder een hoek van 45°.

Breng het glijmiddel met een temperatuur van 30 ± 2 °C op de voorgeschreven wijze (zie 4.3.b) op de proefstukken aan een beoordeel daarbij de verwerkbaarheid en de hechting.

Het aanbrengen van het glijmiddel dient in een ruimte te geschieden met een temperatuur en luchtvochtigheid als vermeld in 5.2, onmiddellijk na het uitnemen van het (de) proefstuk(ken) en het glijmiddel uit de oven.

Breng het glijmiddel met een temperatuur van 0 ± 1 °C op de voorgeschreven wijze (zie 4.3.b) aan op de proefstukken volgens 5.2.3 en beoordeel daarbij de verwerkbaarheid en de hechting.

Het aanbrengen van het glijmiddel dient in een ruimte te geschieden met een temperatuur en luchtvochtigheid als vermeld in 5.1, onmiddellijk na het uitnemen van het (de) proefstuk(ken) en het glijmiddel uit de koelbak.

5.3 Microbiologische methoden

5.3.1 Toestellen en glaswerk

- Autoclaaf voor het steriliseren van glaswerk en voedingsbodems.
- Droogstoof voor het steriliseren van glaswerk.
- Broedstoof, ingesteld op 37 ± 1 °C.
- Broedstoof, ingesteld op 30 ± 1 °C.
- Broedstoof, ingesteld op 25 ± 1 °C.
- Broedstoof, ingesteld op 22 ± 1 °C.
- Een analytische balans met een nauwkeurigheid van $\pm 0,1$ mg en een balans met een nauwkeurigheid van $\pm 0,1$ g.

Overige apparatuur

- Vortex mixer.
- Homogenisator.
- Erlenmeyerkolven, volume 1 liter, met geslepen hals en voorzien van glazen stop en erlenmeyerkolven van 100 ml.
- Cultuurbuizen, 14-18 mm * 160 mm.
- Maatpipetten, inhoud 10 ml. verdeeld in 1 ml en inhoud 1 ml verdeeld in 0,01 ml.
- Diversen
- Trigalsky spatel.
- Infuusflessen, volume 100 ml, met schroefdop.
- Vetvrije watten.
- Voedingsbodems, ingrediënten en reagentia.
- Na-laurylsulfaatagar, of Enriched Teepol-agar (EDTA), voor het aantonen van bacteriën van de coligroep. Voor samenstelling en bereiding, zie NEN 6571
- Ampicilline-dextrine agar (ADA) medium, voor het kweken van *Aeromonas* bacteriën. Voor samenstelling en bereiding, zie NEN 6263.
- Glucose-gistextract agar (GGA) medium voor het kweken van heterotrofe bacteriën. Voor samenstelling en bereiding, zie NEN 6560.
- Verdunde bouillonagar (VBA) voor het kweken van traag groeiende heterotrofe bacteriën.
-
- De samenstelling van dit medium is:

• Lab-Lemco poeder (Oxoid)	3/8 g.
• Pepton	5/8 g.
• Agar	15 g.
• Water	tot 1000 ml.
-

5.3.2 Bereiding:

Meng eerdergenoemde ingrediënten met gedemineraliseerd water in de opgegeven verhouding en steriliseer gedurende 15 min. bij 121 °C. Drinkwater als verdunningswater. Voor dit doel is drinkwater zonder bacteriedodende of groei remmende stoffen zoals chloor en/of koper nodig. Tevens dient het water de groei van bacteriën zo min mogelijk te bevorderen (laag gehalte aan assimileerbare organische koolstof, AOC). Filtraat van langzame zandfilters, of van actieve koolfilters en ook drinkwater bereid uit grondwater in hiervoor het meest geschikt. Ter voorkoming van problemen door de aanwezigheid van sporen koper dient na EDTA in een concentratie van 0,5 mg/l aan het water te worden toegevoegd.

Behandeld huishoudelijk afvalwater waarin bacteriën van de coligroep voorkomen in aantallen tussen 500 en 1000 kolonievormende eenheden (KVE) per ml. indien nodig kan dit water met steriel drinkwater worden verdund.

Glijmiddel:

Voor de beproeving is minimaal 500 g glijmiddel nodig in ongeopende verpakking.

5.3.3 De bepaling van kolonietallen.

Kolonietallen van bacteriën in water of in een waterig mengsel worden gemeten door een bepaald volume (0,1 of 0,05 ml) van de vloeistof direct of indien nodig na een of meerdere malen decimaal verdunnen in steriel drinkwater, in drievoud uit te strijken op een vaste voedingsbodem. De voedingsbodem wordt vervolgens bebroed zoals is voorgeschreven in NEN 6571 voor het bepalen van bacteriën van de coligroep; NEN 6263 voor het bepalen van *Aeromonas* bacteriën, en in NEN 6560 voor het bepalen van het kolonietal op GGA medium.

Het VBA medium dient gedurende 7 à 10 dagen bij 25 °C te worden geïncubeerd. Na deze incubatie worden de (typische) kolonies geteld en wordt het kolonietal berekend en weergegeven in kolonievormende eenheden (KVE) per ml.

5.3.4 Bepaling van de bacteriologische gesteldheid.

Het gehalte aan bacteriën in het glijmiddel kan worden bepaald door 10 g van het middel te brengen in 100 ml steriel drinkwater. Na grondig mengen met behulp van een vortex mixer wordt het water onderzocht op de onder 5.3.3 aangegeven wijzen. Het kolonietal van het glijmiddel kan voor de diverse bacterietypen worden berekend uit de kolonietallen van verdunningswater.

5.3.5 Bepaling van de invloed in overdunde toestand op bacteriën.

Algemeen

Glijmiddel kan in onverdunde toestand bacteriedodend zijn, de groei van bacteriën bevorderen, of geen effect op bacteriën uitoefenen. De bepaling van het effect van het onverdunde glijmiddel op bacteriën is afhankelijk van de mate waarin het materiaal mengbaar is met water.

Glijmiddel dat goed mengbaar is met water

Neem 100 ml van het glijmiddel, of een groter volume indien nodig voor gebruik in de homogenisator, voeg hier aan toe 10 ml behandeld huishoudelijk afvalwater en meng dit vervolgens in een homogenisator, die van tevoren bacterievrij is gemaakt. Strijk, na één uur en na 24 uren bewaren bij kamertemperatuur (18-22 °C), 0,1 ml van het mengsel in drievoud uit over de voorgeschreven voedingsbodems. Meng eveneens 10 ml van het behandelde huishoudelijke afvalwater met 100 ml steriel drinkwater en bepaal hierin eveneens de kolonietallen direct na toevoeging, na één uur en na 24 uren bewaren 18-22 °C.

Glijmiddel dat niet of slecht mengbaar is met water

Breng met behulp van een steriel metalen spatel ca 50 g van het betreffende middel in een erlenmeyerkolf met een volume van 100 ml. Pipetteer hierop 5 ml behandeld huishoudelijk afvalwater. Sluit de kolf af met een wattenprop. Neem na één uur en na 24 uren bewaren bij kamertemperatuur met een steriele pipet (1 ml) een hoeveelheid water en breng 0,1 ml in drievoud op de onder 5.3.3 beschreven voedingsbodems. Tel de kolonies op deze platen na de voorgeschreven incubatieperiode. Voer een controle experiment uit zoals beschreven voor glijmiddel goed mengbaar in water.

Berekening effect glijmiddel

Het effect van het glijmiddel in onverdunde toestand wordt bepaald door berekening van de quotiënten van de kolonietallen van de diverse bacterietypen in het glijmiddel of het bovenstaande water na één uur respectievelijk na 24 uren blootstelling en de kolonietallen in het controlewater.

5.3.6 Effectbepaling van een lage concentratie op bacteriën in drinkwater.

Bereiding oplossing

Maak een oplossing van enkele tientallen milligrammen van het glijmiddel in steriel drinkwater. Vul met zwavelzuurbichromaat schoongemaakte erlenmeyerkolven met 600 ml drinkwater met een laag AOC gehalte.

Voeg hieraan toe Na₂EDTA in een eindconcentratie van 0,5 mg per liter. Voeg een zodanige hoeveelheid (circa 0,5 ml) van de glijmiddeloplossing toe aan dit drinkwater dat de eindconcentratie van het glijmiddel hierin 1 mg per liter bedraagt.

Groeiometingen

Plaats de erlenmeyers en een tweetal controles (erlenmeyers met drinkwater en EDTA zonder glijmiddel) in een broedstof bij 25 °C en bepaal direct, na 3 en na 7 dagen de kolonietallen van Aeromonas en van de heterotrofe bacteriën op het GGA medium en op het VBA medium. Bereken de verhoging van de diverse kolonietallen per mg glijmiddel.

Rapportage

Vermeld in het rapport:

- de gegevens over de identiteit van het glijmiddel;
- de bacteriologische gesteldheid van het gebruikte behandelde afvalwater en de mate waarin het eventueel werd verdund;
- de resultaten van de hiervoor beschreven testen en blanco's.

5.4 Bepaling van de invloed op de verbinding en de afdichingsringen

5.4.1 Bepaling van het pH-getal

Toestel

Voor de bepaling is een elektronische voltmeter met een hoge ingangsweerstand nodig, voorzien van een pH-schaal.

Zie hiervoor NEN 6411.

Proefmengsel

Neem een hoeveelheid glijmiddel van 1 g uit de verpakking en breng dit in een hoeveelheid leidingwater van 10 ml en roer het mengsel gedurende enkele seconden.

Werkwijze

Bepaal onmiddellijk na het roeren het "pH-getal" van het mengsel op de wijze als in NEN 6411 is voorgeschreven.

Voer een controle experiment uit zoals beschreven onder 5.3.5; voor glijmiddel goed mengbaar in water.

5.4.2 Bepaling van de invloed op buismaterialen van kunststof (geldt voor verbindingen in leidingen van PVC-U, PE of GVK)

Toestel

Voor de bepaling is een trekbank (uitgerust met een voorziening om de buissegmenten, zoals hieronder beschreven, op druk te kunnen belasten) nodig, die in een ruimte is opgesteld met een temperatuur en luchtvochtigheid als genoemd in 5.1.

Proefstukken

Voor de bepaling van de invloed op PVC-U en PE-materiaal zijn 2 x 10 gelijke¹⁾, ringvormige segmenten nodig met een buitenmiddellijn van 75 mm, een wanddikte van minimaal $3 \pm 0,1$ mm en een breedte van 15 ± 1 mm.

Voor de bepaling van de invloed op GVK-materiaal zijn 2 x 10 gelijke, ringvormige segmenten van polyester en epoxy nodig met een nominale middellijn van minimaal 200 mm, een wanddikte van 15 ± 1 mm en een breedte van 15 ± 1 mm.

Werkwijze

Breng het glijmiddel op de voorgeschreven wijze (zie 4.3.b) per materiaal op de binnen en buitenkanten van een serie van 10 segmenten aan.

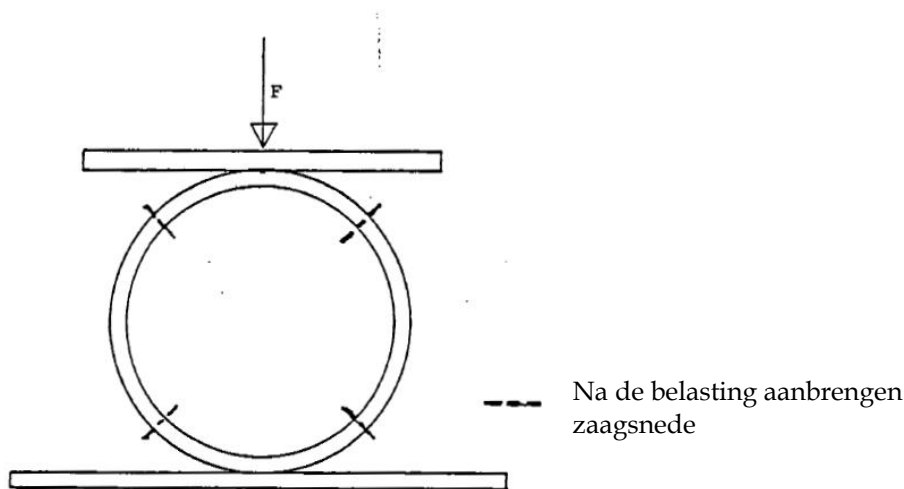
Breng daarna met een snelheid van 5 mm/min een zodanige belasting aan dat in de 10 segmenten olopend met stappen van 0,15%, een rek in de buitenste vezels ontstaat van 0,15%, 0,3%, 0,45%, 0,6%, 0,75%, 0,9%, 1,05%, 1,2%, 1,35% en 1,5%.

Voor het berekenen van de rek dient gebruik te worden gemaakt van de formules in ASTM 3681.

Doe hetzelfde met 10 onbehandelde segmenten.

Sla de 2 x 10 segmenten in de gedeformeerde toestand 1000 uur op in een ruimte met een temperatuur en luchtvochtigheid als genoemd in 5.1.

Opmerking: Indien proefstukken met andere afmetingen worden gebruikt, mogen de onderlinge maten van de 20 proefstukken van PVC-U of PE, ten hoogste 0,2 mm van elkaar afwijken en bij GVK (zie 5.5.2.2b) ten hoogste 0,5 mm.



Figuur 1 - Deformatie van de segmenten en de daarna aan te brengen zaagsneden. Bepaal van de 3 x 4 segmentdelen, zowel van de behandelde als van de onbehandelde, de maximale buigspanning en de E-modulus.

Controleer de behandelde ringen na de 1000 h op een eventuele aantasting. De ring die een teken van aantasting te zien geeft, alsmede de twee ringen, respectievelijk voor en na de bedoelde ring in de volgorde van deformatie, moeten daarna in 4 segmentdelen worden gezaagd. Zie figuur 1.

In geval geen aantasting te zien, moeten de ringen met een rek van 0,3%, 0,9%, en 1,5% in 4 segmentdelen worden gezaagd en daarna worden beproefd. Zie figuur 1. Controleer de behandelde segmenten tijdens het belasten tevens op hun vloeigedrag en op een eventuele aanwezigheid of begin van scheuren aan de binnen- of buitenkant.

5.4.3 *Bepaling van de invloed op de afdichtingsringen*

Toestel

Voor de bepaling is een IRHD-hardheidsmeter volgens NEN ISO 48 nodig. Tevens is een lucht circulerende, thermostatisch geregelde oven nodig, die op een temperatuur van 50 ± 1 °C kan worden afgesteld.

Proefstukken

Voor de bepaling is van elk van de rubbersoorten: natuurrubber (NR), styreenbutadiën (NBR) en etheenpropeenterpolymeer (EPDM) een schijfje of blokje nodig met een weerskanten een vlak of glad oppervlak. De dikte van de blokjes moet minimaal 6 mm zijn en de lengte en breedte minimaal 200, of een diameter van 20 mm bezitten. De hardheid van de rubber moet 55 ± 3 °C IRHD bedragen.

Werkwijze

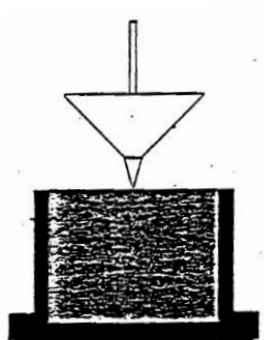
Meet van elk plaatje rubber de hardheid in IRHD volgens NEN ISO 48. Smeer de plaatjes rubber aan beide kanten met het te onderzoeken glijmiddel in. Plaats de ingesmeerde plaats 14 x 24 h in een oven met een temperatuur van 50 ± 1 °C. Neem de plaatjes na de 14 x 24 h uit de oven, reinig de ingesmeerde oppervlakken met een doekje gedrenkt in alcohol en meet de hardheid opnieuw IRHD volgens NEN ISO 48.

De metingen moeten worden uitgevoerd in een ruimte met een temperatuur en een luchtvochtigheid als genoemd in 5.1.

5.4.4 *Bepaling van de consistentie*

Toestel

Voor de bepaling is een proefinrichting nodig als geschetst in figuur 2 en omschreven in ASTM D 2177.



Figuur 2 – Proefinrichting voor de bepaling van de consistentie.

Proefstukken

Voor de beproeving zijn drie voor de proef geschikte verpakkingseenheden met ongeroerd glijmiddel met een temperatuur van 23 ± 2 °C nodig.

Werkwijze

Plaats het glijmiddel ongeroerd, in zijn verpakking onder de conus van het apparaat. Bepaal daarna de maatstaf van de indrukking op de wijze als in ASTM D217 is voorgeschreven. Herhaal de bepaling nog twee maal en bereken van de 3 waarden het gemiddelde.

Deze gemiddelde waarde wordt als getal voor de consistentie aangehouden. De metingen moeten worden uitgevoerd in een ruimte met een temperatuur en een luchtvochtigheid als genoemd in 5.1.

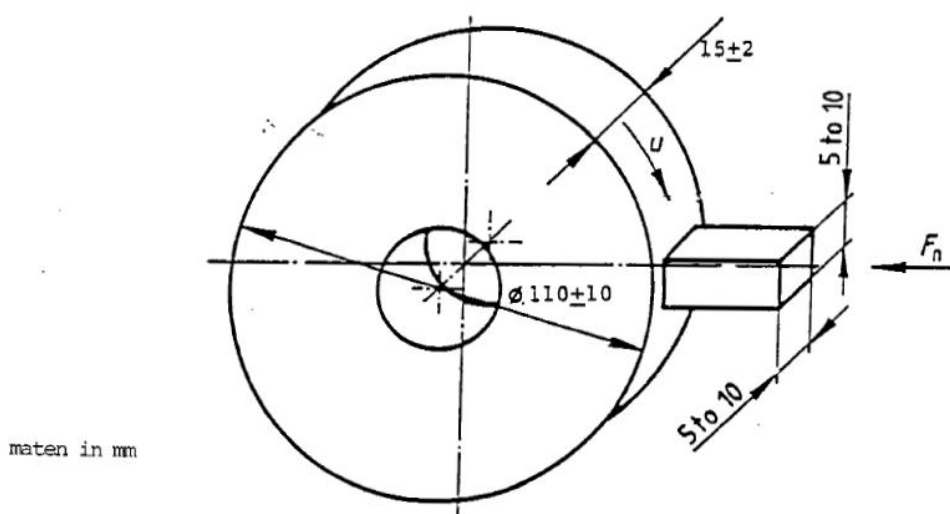
Opmerking

De producent mag voor de bepaling van de viscositeit op de fabriek, voor de controle tijdens de productie, desgewenst een andere methode toepassen, mits die duidelijk is omschreven in een norm, een ASTM of dergelijke en reproduceerbare waarden oplevert.

5.4.5 Bepaling van de wrijvingsverlagende werking

Toestel

Voor de bepaling van de wrijvingsverlagende werking is een Tribometer een koppelmeter volgens ISO document 7148/1-1985 (t) nodig. Zie figuur 3.



Figuur 3 - schematische weergave van de proefopstelling

Werkwijze

Breng het glijmiddel aan op de volgende wijze:

1. Smeer het cilindrische oppervlak van de schijf dik in met het glijmiddel en schraap het oppervlak daarna met een kunststof schraper af.
2. Breng vervolgens 4 mg (tolerantie $+0 -1/2$) glijmiddel per cm^2 schijfoppervlak aan en verdeel dit gelijkmatig over het gehele oppervlak.

Breng geen glijmiddel aan op het rubberblokje.

Voer per glijmiddel vijf metingen uit in een ruimte met een temperatuur en luchtvochtigheid als genoemd in 5.1.

Daarbij gelden de volgende beproevingscondities:

Aandrukkracht : 50 N;

Glijnsnelheid : 2m/min (ca. 6 omw/min);

Proefduur : 10 omwentelingen.

Bepaal per meting, tijdens de 1e en de 10e omwenteling, de gemiddelde wrijvingscoëfficiënt.

Bepaal daarna per serie van vijf meetwaarden de mediaan en toets die aan de opgegeven waarde.

6 Merken

6.1 Algemeen

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op de verpakking zijn aangebracht:

- fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;
 - productiedatum of -codering;
 - het typenummer van het glijmiddel;
 - het buismateriaal of de buismaterialen waarvoor de bruikbaarheid van het glijmiddel
 - de uiterste verbruiksdatum in ongeopende verpakking;
 - noodzakelijke voorzorgen voor een goed en veilig gebruik
- 1) Hiervoor mag door middel van een opmerking op de verpakking, verwezen worden naar het bijbehorende verwerkingsvoorschrift.

6.2 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie overeenkomst moet tevens het woordmerk "KIWA" onuitwisbaar op de verpakking worden aangebracht, evenals het Kiwa watermerk:



7 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

7.1 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

7.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:
welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema.

7.3 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

8 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- Toelatingsonderzoek;
- Controleonderzoek op toxicologische eisen en producteisen;
- Controle op het kwaliteitssysteem.

Daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

8.1 Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatings Onderzoek ¹⁾	Toezicht door Kiwa na certificaatverlening	
			Controle ²⁾	Frequentie
Toxicologische eisen	4.2.1	X	X	1x jr
Verwerkingsvoorschrift	4.2.2	X	-	-
Verwerkbaarheid en hechting	4.3	X	X	1x jr
Houdbaarheid	4.5	X	-	-
Microbiologische eisen	4.6	X	X	1x 2 jr
Invloed op asbest cement, beton, gietijzer en staal	4.7.1	X	-	-
Invloed op PVC-U, PE en GVK	4.7.2	X	-	-
Beïnvloeding mechanische aspecten van kunststof	4.7.3	X	-	-
Invloed op afdichtingsringen	4.7.4	X	-	-
Consistentie	4.7.5	X	-	-
Wrijvingsverlagende werking	4.7.6	X	X	1x jr
merken	6	X	X	1x jr

- 1) Bij significante wijzigingen van het product of productieproces moet opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de (product)eisen.
- 2) De aangegeven controles moeten door de inspecteur of door de leverancier, al dan niet in aanwezigheid, van de inspecteur worden uitgevoerd..

8.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem van de producent zal door de Kiwa worden beoordeeld. Deze beoordeling omvat tenminste de aspecten die vermeld zijn in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

9 Afspraken over de uitvoering van certificatie

9.1 Algemeen

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, gelden de algemene regels voor certificatie die zijn vastgelegd in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's.
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

9.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie Deskundigen : belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van inspecteurs;
- Inspecteurs: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

9.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in EN 45011 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

	Certificatie-deskundige	Inspecteur	Beslisser
Opleiding Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • Relevante techn. HBO denk- en werkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden 	<ul style="list-style-type: none"> • Techn. MBO werk en denkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden
Ervaring - Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan: zelfstandig onder toezicht 1 volledig toelatingsonderzoek 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan 1 zelfstandig onder toezicht 	<ul style="list-style-type: none"> • 4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie
Ervaring - Specifiek	<ul style="list-style-type: none"> • kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> • kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> • kennis van de specifieke BRL op hoofdlijnen

9.2.2 *Kwalificatie*

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van certificatie deskundigen en inspecteurs
- Management van de certificatie-instelling: kwalificatie van beslissers.

9.3 **Rapport toelatingsonderzoek**

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

9.4 **Beslissing over certificaatverlening**

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

9.5 **Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring**

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

9.6 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 4 controlebezoeken per jaar en indien de leverancier een gecertificeerd ISO 9001 systeem heeft dan is de frequentie vastgesteld op 2 controle bezoeken per jaar

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

9.7 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.

10 Lijst van vermelde documenten

10.1 Publiekrechtelijke regelgeving

Staatscourant van 13 december 2002, nr. 241, pagina 25 Regeling materialen en chemicaliën leidingwatervoorziening'

10.2 Normen / normatieve documenten:

NEN ISO 48: 1994 Gevulkaniseerde rubber – Bepaling van de hardheid tussen 30 en 85 IRHD

NEN 3631: 2008 Oppervlakteruwheid – Benamingen en definities

NEN 6263: 2009 Bacteriologisch onderzoek van water – Onderzoek met behulp van membraanfiltratie naar de aanwezigheid en het aantal kolonievormende eenheid (KVE) van aeromonas bacteriën.

NEN 6411: 1992 Water – Bepaling van de pH

NEN 6560: 1982 Bacteriologisch onderzoek van water – Bepaling van het koloniegetal op glucose – Gist extractgar bij 22 °C

NEN 6571: 1982 Bacteriologisch onderzoek voor oppervlaktewater – Kwantificeren van bacteriën van de coligroep met behulp van membraanfiltratie.

BRL17401: 2010 Rubberringen voor verbindingen in drinkwater-

ASTM D217: 2010 Test method for cone penetration of lubricating grease

ASTM D3681: 2006 Standard test method for chemical reistance of reinforced thermosetting resin pipe in deflected condition

ISO DOC 7148: 1985 Plain bearings – Testing of the tribological behaviour of bearing metarials

Part 1: Testing of the friction and wear behaviour of bearing material/(t) mating-ma-terial/oil combinations under conditions of boundary lubrication.

NEN-EN ISO 9001: 2008 Kwaliteitsmanagementsystemen - Eisen

NEN-EN 45011: 1998 General requirements for bodies operating product certification systems

NEN-EN-ISO 9311-1: 2005 Adhesives for thermoplastic piping systems - Part 1: Determination of film properties

NEN-EN-ISO 9311-2: 2002 Adhesives for thermoplastics piping systems - Part 2: Determination of shear strength

NEN-EN-ISO 9311-3: 2005 Adhesives for thermoplastics piping systems - Part 3: Test method for the determination of resistance to internal pressure

NEN-EN-ISO/IEC 17020: 2004 General criteria for the operation of various types of bodies performing inspection

NEN-EN-ISO/IEC 17021: 2011 Conformity assessment - Requirements for bodies providing audit and certification of management systems

NEN-EN-ISO/IEC 17024 : 2004 Conformity assessment - General requirements for bodies operating certification of persons

NEN-EN-ISO/IEC 17025 : 2005 General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

I Model certificaat

Certificaat	productcertificaat KXXXXXXX/OX	 kiwa Partner for progress
	Uitgegeven	
	Vervangt	
	Pagina	1 van 2
<h2>glijmiddelen voor rubberingverbindingen</h2>		
<p>VERKLARING VAN KIWA Met dit conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie afgegeven productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door</p> <h3 style="text-align: center;">Naam leverancier</h3> <p>geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit certificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa®-keur merk, bij aflevering voldoen aan de in BRL 535 " glijmiddelen voor rubberingverbindingen" d.d. 2011-xx-xx, gestelde eisen.</p>		
<p>Kiwa Nederland B.V.  ing. B. Meekma directeur</p>		
<p>Openbaarmaking van dit certificaat is toegestaan. Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.</p>		
<p>Kiwa Nederland B.V. Sir W. Churchill-laan 273 Postbus 70 2280 AB RIJSWIJK Tel. 070 414 44 00 Fax 070 414 44 20 www.kiwa.nl</p> 	<p>Certificaathouder/Leverancier</p> <p>Tel. Fax www.kiwa.nl E-mail</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"><p>Certificatieproces bestaat uit intieële en periodieke beoordeling van:</p><ul style="list-style-type: none">• kwaliteitssysteem• product</div>


glijmiddelen voor rubberringverbindingen

TECHNISCHE SPECIFICATIE

Productspecificatie

De onderstaande producten behoren tot dit certificaat

Merken

De Kiwa[®]-keur producten worden gemerkt met het woordmerk "KIWA" Evenals met het Kiwa- watermerk. 

Plaats van het merk: op de verpakking

Verplichte aanduidingen:

fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;

productiedatum of -codering;

het typenummer van het glijmiddel;

het buismateriaal of de buismaterialen waarvoor de bruikbaarheid van het glijmiddel

de uiterste gebruiksdatum in ongeopende verpakking;

noodzakelijke voorzorgen voor een goed en veilig gebruik

Hiervoor mag door middel van een

opmerking op de verpakking, verwezen worden naar het bijbehorende verwerkingsvoorschrift.

De uitvoering van merken is als volgt:

- onuitwisbaar
- na montage zichtbaar

WENKEN VOOR DE AFNEMER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

-

en zo nodig met:

- Kiwa Nederland B.V.

Raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking de verwerkingsvoorschriften van de certificaathouder.

II Model IKB-schema of raam-IKB-schema

Controleonderwerpen	Controleaspecten	Controlemethode	Controlefrequentie	Controleregistratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none"> • Receptuur bladen • Ingangscntrole grondstoffen 				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: <ul style="list-style-type: none"> • Procedures • Werkinstructies • Apparatuur • Materieel 				
Eindproducten				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none"> • Meetmiddelen • Kalibratie 				
Logistiek <ul style="list-style-type: none"> • Intern transport • Opslag • Verpakking • Conservering • Identificatie c.q. merken van half- en eindproducten • 				