

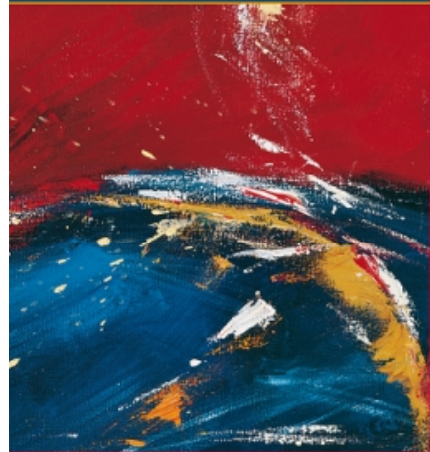
BRL K536 deel A
15-12-2011

Vervangt

BRL K536 deel A d.d. 06-11-2009

Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa attest-met-productcertificaat voor
kunststofleidingssystemen van PVC-C (type 1)
voor het transport van warm en koud drinkwater



Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen CWK (Commissie voor Kwaliteitseisen van Waterleidingartikelen) van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van kunststofleidingssystemen van PVC-C voor het transport van drinkwater zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zonodig deze Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

Kiwa N.V.

Sir W. Churchill-laan 273

Postbus 70

2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00

Fax 070 414 44 20

www.kiwa.nl

© 2011 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden veelevoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 15 december 2011

Wijzigingsblad BRL K536 deel A

kunststofleidingsystemen van PVC-C (type 1) voor het transport van warm en koud drinkwater

10 maart 2015

Vaststelling

Vastgesteld door College van Deskundigen CWK d.d. 12 februari 2015.

Bindend verklaring

Dit wijzigingsblad is door Kiwa bindend verklaard per 10 maart 2015.

Geldigheid kwaliteitsverklaringen

Dit wijzigingsblad behoort bij BRL K536 deel A d.d. 15 december 2011.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid 6 maanden na de datum van de bindend verklaring.

Gebruiksrecht

Het gebruik van dit wijzigingsblad door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Omschrijving van de wijziging

Vanwege de overgang van de accreditatienorm NEN-EN 45011 naar de NEN-EN-ISO/IEC 17065 zijn in dit wijzigingsblad vastgelegd de wijzigingen met betrekking tot de verwijzing naar de accreditatienorm en met betrekking tot de kwalificatie-eisen van het personeel.

Wijzig de onderstaande paragrafen met de volgende tekst:

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 óf NEN-EN ISO 45011 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Toelichting

NEN-EN ISO/IEC 17065 is op 15 september 2012 is gepubliceerd en gaat NEN-EN 45011 vervangen. Hierbij geldt een overgangstermijn van 3 jaar.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

Wijzigingsblad BRL K536 deel A

kunststofleidingsystemen van PVC-C (type 1) voor het transport van warm en koud drinkwater





10 maart 2015

4.3.4 Merken

De producten worden gemerkt met het Kiwa-keur.

Merken van de fittingen


De fittingen worden minimaal voorzien van de volgende merken

- **KIWA**  of op kleine producten  of  of **KK*** of **KK*** (indien niet mogelijk **KIWA** 
- fabrieksnaam, handelsnaam of logo;
- nominale buitenmiddellijn in mm van de bijbehorende buis;
- productie code.

Plaats van het merk: op elke fitting.

De uitvoering van de merken is als volgt: duidelijke, duurzame en onuitwisbare opdruk.

De kleinste verpakkingseenheid van de fittingen dient minimaal voorzien te zijn van de volgende informatie:

- **KIWA**  ;
- fabrieksnaam, handelsnaam, systeemnaam, logo of certificaatnummer van het bijbehorend attest(systeem)certificaat, overeenkomstig de markering op de bijbehorende buis;
- nominale buitenmiddellijn en nominale wanddikte in mm van de bijbehorende buis;
- materiaal identificatie indien de fitting body van kunststof is vervaardigd;

Plaats van het merk: op elke verpakking.

De uitvoering van de merken is als volgt: duidelijke, duurzame en onuitwisbare opdruk.

*) Voor kleine fittingen is merken alleen met **KK** ook toegestaan.



**) alleen na toestemming van Kiwa.

4.3.5 Merken

De producten worden gemerkt met het Kiwa-keur.

Merken van de buizen

De buisen worden minimaal voorzien van de volgende merken:

- **KIWA**  of * + Klasse 2 / 8 of 10 bar;
- fabrieksnaam, handelsnaam systeemnaam logo of certificaatnummer van het bijbehorend attest(systeem)certificaat;
- materiaal identificatie PCC-C;
- nominale buitenmiddellijn en nominale wanddikte in mm;
- productiecode.

Plaats van het merk: op elke buis op een onderlinge afstand van maximaal 2 meter.

De uitvoering van de merken is als volgt: duidelijke, duurzame en onuitwisbare opdruk.

*) Voor kleine diameters toegestaan i.o.m. Kiwa.

Wijzigingsblad BRL K536 deel A

kunststofleidingsystemen van PVC-C (type 1) voor het transport van warm en koud drinkwater

10 maart 2015

7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie assessor (Certification assessor) / beoordelaar aanvraag (Application reviewer) / Beoordelaar (Reviewers): belast met het uitvoeren van ontwerp en documentatiebeoordelingen, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van de conformiteitsbeoordelingen.
- Locatie assessor (Site assessor): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers (Decision maker): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles

7.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 óf NEN-EN 45011 (zie 1.3) gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

De competenties van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

	Certificatie assessor / Beoordelaar aanvraag / Beoordelaar	Locatie assessor	Beslisser
Basis competentie			
Kennis van bedrijfsprocessen, het vakbekwaam kunnen beoordelen	<ul style="list-style-type: none">• HBO werk- en denkniveau• 1 jaar relevante werkervaring	<ul style="list-style-type: none">• MBO werk en denkniveau• 1 jaar relevante werk ervaring	<ul style="list-style-type: none">• HBO denk- en werkniveau• 4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie
Auditvaardigheden	<ul style="list-style-type: none">• n.v.t.	<ul style="list-style-type: none">• Training auditvaardigheden• Minimaal 4 onderzoeken waarvan 1 zelfstandig onder toezicht	<ul style="list-style-type: none">• n.v.t.
Technische competentie			
Kennis van de BRL	<ul style="list-style-type: none">• kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn	<ul style="list-style-type: none">• kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn	<ul style="list-style-type: none">• n.v.t.

Wijzigingsblad BRL K536 deel A

kunststofleidingssystemen van PVC-C (type 1) voor het transport van warm en koud drinkwater

10 maart 2015

Relevante kennis van: <ul style="list-style-type: none">• De technologie voor de fabricage van de te inspecteren producten, de uitvoering van processen en de verlening van diensten;• De wijze waarop producten worden toegepast, processen worden uitgevoerd en diensten worden verleend; Elk gebrek wat kan voorkomen tijdens het gebruik van het product, elke fout in de uitvoering van processen en elke onvolkomenheid in de verlening van diensten.	<ul style="list-style-type: none">• Relevant Techn. HBO werk- en denkniveau• specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden)	<ul style="list-style-type: none">• Techn. MBO werk en denkniveau• specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden)	<ul style="list-style-type: none">• n.v.t.
--	---	---	--

7.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij het management van de certificatie-instelling

Inhoud

1	Inleiding	3
1.1	Algemeen	3
1.2	Toepassingsgebied	3
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	3
1.4	Kwaliteitsverklaring	4
2	Terminologie	5
2.1	Algemene terminologie definities	5
2.2	Geometrische terminologie en definities	6
2.3	Terminologie en definities in relatie tot toepassingcondities	8
2.4	Symbolen	10
2.5	Afkortingen	10
3	Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring	11
3.1	Toelatingsonderzoek	11
3.2	Certificaatverlening	11
4	Producteisen en bepalingsmethoden	12
4.1	Algemeen	12
4.2	Eisen ter voorkoming van aantasting van de kwaliteit van het drinkwater	12
4.3	Verbindingseisen leidingsysteem	13
4.4	Producteisen: fittingen	15
4.5	Producteisen: buizen	17
5	Eisen aan het kwaliteitssysteem	21
5.1	Algemeen	21
5.2	Beheerder van het kwaliteitssysteem	21
5.3	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	21
5.4	Procedures en werkinstructies	21
5.5	Overige eisen aan het kwaliteitssysteem	21
6	Samenvatting onderzoek en controle	22
6.1	Onderzoeksmatrix	22
6.2	Controle op het kwaliteitssysteem	23
7	Afspraken over de uitvoering van certificatie	24
7.1	Algemeen	24

7.2	Certificatiepersoneel	24
7.3	Rapport toelatingsonderzoek	25
7.4	Beslissing over certificaatverlening	26
7.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	26
7.6	Aard en frequentie van externe controles	26
7.7	Interpretatie van eisen	26
8	Lijst van vermelde documenten	27
8.1	Publiekrechtelijke regelgeving	27
8.2	Normen / normatieve documenten	27
I	Model Attest-met-productcertificaat	29
II	Model Productcertificaat	31
III	Model IKB-schema of raam-IKB-schema	33

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag, en de instandhouding van een (attest-met-) productcertificaat voor kunststofleidingssystemen van PVC-C voor het transport van drinkwater.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL K536 deel A d.d. 06-11-2009.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven behouden hun geldigheid..

Bij de uitvoering van certificatiewerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN 45011 die in het hoofdstuk "Afspraken over de uitvoering van certificatie" zijn vastgelegd.

1.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast in leidingssystemen voor koud en warm drinkwater distributie bij een ontwerpdruk (= maximale werkdruk) van 8 of 10 bar (9 of 11 bar absoluut of 8 of 10 bar overdruk) onder de voorwaarden genoemd in tabel 1.

Opmerking:

In deze BRL wordt met elke vermelde druk alleen overdruk bedoeld (dus met "10 bar" wordt "10 bar overdruk" bedoeld).

Tabel 1 - Temperatuursprofiel gedurende 50 jaar

	Temperatuur [°C]	Gebruiksduur	Overall service coefficient
T_{bedrijf}	70	49 jaar	1,8
T_{max}	80	1 jaar	1,7
T_{storing}	95	100 uur	1,0

Opmerking het aangegeven temperatuursprofiel komt overeen met klasse 2 van ISO 10508.

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overlegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN 45011 voor certificatie-instellingen die producten certificeren;
- NEN-EN ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa (attest-met-)productcertificaat.

Het model van deze kwaliteitsverklaring is als bijlage bij deze BRL opgenomen.

2 Terminologie

2.1 Algemene terminologie definities

2.1.1 *Beoordelingsrichtlijn:*

De in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie

2.1.2 *College van Deskundigen:*

Het College van Deskundigen "CWK";

2.1.3 *Leverancier*

De partij die er voor verantwoordelijk is dat het ontwerp van producten bij voortduring voldoet aan de in deze BRL gestelde eisen;

2.1.4 *IKB-schema*

Een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem:

2.1.5 *Producteisen*

in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten.

2.1.6 *Toelatingsonderzoek:*

Het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan

2.1.7 *Attesteringsonderzoek:*

Het onderzoek om vast te stellen dat het product in zijn toepassing aan de prestatie-eisen in hoofdstuk 4 voldoet

2.1.8 *Controleonderzoek:*

Het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortduring aan de in de BRL gestelde eisen voldoen, daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

Opmerking

In de onderzoeksmatrix is samengevat welk onderzoek zal worden uitgevoerd door Kiwa bij de toelating en bij controles, en met welke frequentie het controleonderzoek zal worden uitgevoerd

2.1.9 *Attest-met-productcertificaat:*

Een document waarin Kiwa verklaart dat een product geacht wordt prestaties te leveren zoals gespecificeerd in het certificaat en bij aflevering te voldoen aan de in het certificaat vastgelegde productspecificatie

2.1.10 *Leidingwater (bron NEN 1006):*

Water, bestemd om te drinken, te koken, voedsel te bereiden of andere huishoudelijke doeleinden

2.1.11 *Leidingsysteem*

Het geheel van buizen, mantelbuizen, verbindingstukken, bochten, afsluiters en andere leidingcomponenten.

2.1.12 *Flexibel leidingsysteem*

Een leidingsysteem waarbij eventuele bochten in de leiding zonder mechanische hulpmiddelen gemaakt kunnen worden en waarbij de buis niet wordt gedeformeerd dan wel de doorstroomcapaciteit wordt verminderd door eventuele bochten.

2.1.13 *Star leidingsysteem*

Een leidingsysteem waarbij eventuele bochten in de leiding met mechanische hulpmiddelen gemaakt moeten worden.

2.1.14 *Mechanische verbindingen*

Een verbinding tussen een buis en een fitting, die gemaakt is door middel van het knellen van een ring of huls over de buitendiameter van de buis, met of zonder extra afdichtingmiddelen en met gebruik van een steunbus in de buis, overeenkomstig NEN-EN ISO 6708.

2.1.15 *Verdelers*

Toestel waarmee een inkomende stroom water (regelbaar) verdeeld wordt over enkele uitgangen.

2.2 Geometrische terminologie en definities

2.2.1 *Nominale afmeting (DN)*

Numerieke aanduiding van de afmeting van een component, afgerond op een geheel getal wat afgestemd is op de geproduceerde afmeting (in mm).

2.2.2 *Nominale buitendiameter (d_n)*

De specifieke buitendiameter (in mm) toegewezen aan een nominale afmeting DN/OD.

2.2.3 *Buiten diameter (op elk willekeurig punt) (d_e)*

De gemeten buitendiameter op elke willekeurig punt van de dwarsdoorsnede van de buis of fitting, afgerond op de dichtstbijzijnde 0,1 mm

2.2.4 *Gemiddelde buitendiameter (d_{em})*

De waarde van de gemeten omtrek op een willekeurig punt van de dwarsdoorsnede van een buis of spie-eind, gedeeld door π ($\approx 3,142$), afgerond op de naast hogere 0,1 mm.

2.2.5 Minimale gemiddelde buitendiameter ($d_{em, min}$)

Minimum waarde van de gemiddelde buitendiameter voor een gegeven nominale afmeting.

2.2.6 Maximale gemiddelde buitendiameter ($d_{em, max}$)

Maximum waarde van de gemiddelde buitendiameter voor een gegeven nominale afmeting.

2.2.7 Inwendige diameter (op elk willekeurig punt) (d_i)

De gemeten inwendige diameter van de buis op elk willekeurig punt, afgerond op de dichtstbijzijnde 0,1 mm.

2.2.8 Ovaliteit

Het verschil tussen de gemeten maximale buitendiameter en de gemeten minimale buitendiameter van de zelfde dwarsdoorsnede van een buis of spie-eind van een fitting of het verschil tussen de gemeten maximale binnendiameter en de gemeten minimale binnendiameter van de zelfde dwarsdoorsnede van een insteekfitting.

2.2.9 Nominale wanddikte (e_n)

Numerieke aanduiding van de wanddikte van een component, wat afgestemd is op de geproduceerde afmeting (in mm).

2.2.10 Wanddikte (op elk willekeurig punt) (e)

De gemeten waarde van de wanddikte van een component, gemeten op een willekeurig punt langs de omtrek., afgerond op de dichtstbijzijnde 0,1 mm.

2.2.11 Minimale wanddikte (e_{min})

Minimale gemeten waarde wanddikte langs de omtrek

2.2.12 Maximale wanddikte (e_{max})

Maximale gemeten waarde van de wanddikte lange de omtrek.

2.2.13 Tolerantie

Toegestane variatie van de specifieke waarde van een parameter, uitgedrukt als het verschil tussen de toegestane maximum en minimum waarde van die parameter

2.2.14 Buisserie (S)

Dimensieloos getal voor een buis aanduiding volgens ISO 4065.

2.2.15 Gecalculerde buiswaarde (S_{calc})

Waarde voor een specifieke buis, berekend volgens onderstaande formule, afgerond op de dichtstbijzijnde 0,1 waarde

$$S_{calc} = \frac{d_n - e_n}{2 \times e_n}$$

Waarin:

d_n = de nominale buitendiameter (mm);

e_n = de nominale wanddikte (mm).

2.2.16 *Maximale gecalculeerde buiswaarde ($S_{calc,max}$)*

De maximale toegestane berekende S waarde voor ene bepaalde toepassingsklasse.

2.3 Terminologie en definites in relatie tot toepassingcondities

2.3.1 *Gebruiksduur*

De tijd gedurende welke de leiding met een bepaalde bedrijfstemperatuur moet functioneren.

2.3.2 *Bedrijfstemperatuur ($T_{bedrijf}$)*

De in een leidingsysteem onder gebruiksomstandigheden optredende temperatuur van het water.

2.3.3 *Maximale temperatuur (T_{max})*

De in een leidingsysteem onder gebruiksomstandigheden, gedurende een korte periode van de levensduur, optredende hoogste temperatuur van het water.

2.3.4 *Storingstemperatuur ($T_{storing}$)*

De in een leidingsysteem onder abnormale omstandigheden, bijvoorbeeld door storingen, gedurende een korte tijd (maximaal 100 uur per 50 jaar) optredende hoogste temperatuur.

2.3.5 *Koud water temperatuur (T_{koud})*

Temperatuur van het koude water met een maximum van 25 °C. Voor de berekening van de ontwerpdruk wordt een watertemperatuur van 20°C gebruikt

2.3.6 *Ontwerpdruk (p_D).*

De toelaatbare druk die bij doorlopend gebruik gedurende 50 jaar in de buis mag optreden.

2.3.7 *Temperatuursprofiel*

De meest voorkomende temperaturen die een bepaalde tijd gedurende 50 jaar plaatsvinden.

2.3.8 *Overall service coefficient (C)*

Een coëfficiënt met een waarde grote of gelijk aan 1, welke rekening houdt met de service condities en de eigenschappen van de componenten van het leidingsysteem zover deze niet zijn afgedekt in de LPL waarde.

2.3.9 *Hydrostatische spanning s*

Spanning in de wand van een buis in de omtrekriching welke ontstaat door interne waterdruk. Deze spanning is afgeleid van de inwendige druk volgens de volgende formule:

$$s = p \times \frac{(d_{em} - e_{min})}{20 \times e_{min}}$$

Waar:

σ = de spanning in de wand in omtreksrichting in MPa

p = de inwendige druk in bar;

d_{em} = de gemiddelde buitendiameter van de buis in mm;

e_{min} = de minimum wanddikte van de buis in mm.

- 2.3.10** S_{DS}
De ontwerpspanning in MPa die geldt voor een Klasse 2 materiaal voor het temperatuurprofiel volgens tabel 1.
- 2.3.11** S_T
De spanning in MPa die een proefstuk ondergaat bij een bepaalde temperatuur en tijd.
- 2.3.12** S_{LPL}
Een eenheid uitgedrukt in wandspanning, welke de waarde weergeeft van de 97,5% onderste betrouwbaarheidslimiet van de voorspelde spanning voor een enkele waarde bij een temperatuur T en een tijd t.
- 2.3.13** S_{LTHS}
Een eenheid uitgedrukt in wandspanning, welke de waarde weergeeft van de 50% lage betrouwbaarheidsinterval van de voorspelde spanning voor een enkele waarde bij een temperatuur T en een tijd t.
- 2.3.14** LPL
De onderste betrouwbaarheidslimiet. Een statistische eenheid die het punt aangeeft waarboven 97,5 % van alle waarden ligt.
- 2.3.15** *Referentielijn*
Een algemene omschrijving van de te verwachten minimale lange duur spanning van een specifiek materiaal. De referentielijnen zijn parallel aan de berekende σ_{LTHS} voor een bepaalde temperatuur. Ten minste 97,5% van alle individuele gevonden waarden moet op of boven de referentielijn liggen.

2.4 Symbolen

C	service (ontwerp) coëfficiënt
d_e	buitendiameter (op een willekeurig punt)
d_{em}	gemiddelde buitendiameter
$d_{em,min}$	minimum gemiddelde buitendiameter
$d_{em,max}$	maximum gemiddelde buitendiameter
d_n	nominale diameter
e	wanddikte op een willekeurig punt
e_{max}	maximum wanddikte op een willekeurig punt
e_{min}	minimum wanddikte op een willekeurig punt
e_n	nominale wanddikte
p	druk
p_D	ontwerp druk
S_{calc}	berekende S waarde
$S_{calc,max}$	maximum berekende S waarde
T	temperatuur
T_{koud}	koud water temperatuur
$T_{bedrijf}$	bedrijfstemperatuur
$T_{storing}$	storingstemperatuur
T_{max}	maximum ontwerptemperatuur
t	tijd
σ	hydrostatische spanning
σ_{cold}	ontwerpspanning bij 20 °C
σ_D	ontwerpspanning
σ_{DF}	ontwerpspanning van kunststof fitting materiaal
σ_{DP}	ontwerpspanning van kunststof buis materiaal
σ_F	hydrostatische spanning van kunststof fitting materiaal
σ_P	hydrostatische spanning van kunststof buis materiaal
σ_{LPL}	hydrostatische spanning bij de onderste betrouwbaarheidslimiet

2.5 Afkortingen

CPD	Construction Products Directive
CvD	College van deskundigen
CKW	Commissie voor Kwaliteitseisen van Waterleidingartikelen
DN	nominale afmeting
DN/OD	nominale afmeting gerelateerd aan de buitendiameter
PVC-C	gechloreerd polyvinylchloride
S	S-waarde

3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen (product)eisen inclusief beproevingsmethoden en omvatten, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- (Monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en prestatie-eisen;
- Beoordeling van het productieproces;
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

4 Producteisen en bepalingmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen, waaraan kunststofleidingssystemen van PVC-C voor het transport van drinkwater moeten voldoen, evenals de bepalingmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

4.2 Eisen ter voorkoming van aantasting van de kwaliteit van het drinkwater

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met water, drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de drinkwaterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht zijnde "Ministeriële Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat dient te zijn afgerond.

Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring*, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificeringsinstelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

* Een kwaliteitsverklaring afgegeven door een onafhankelijke certificeringsinstelling in een andere lidstaat van de Europese Unie dan Nederland of in een andere staat die partij is bij de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte, is gelijkwaardig aan een erkende kwaliteitsverklaring, voor zover naar het oordeel van de Minister uit de eerstgenoemde kwaliteitsverklaring blijkt dat voldaan wordt aan ten minste gelijkwaardige eisen als bedoeld in de Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening.

4.3 Verbindingseisen leidingsysteem

4.3.1 Algemeen

De verbindingen van het leidingsysteem moeten worden beproefd op hun goede werking. In dit hoofdstuk zijn alle verbindingproeven opgenomen, die noodzakelijk zijn voor het verbindingssysteem.

De combinatie van een (eventuele) rubberring, buis, (eventuele) steunbus en klemconstructie in de fitting moet volgens de aspecten, genoemd met tabel 2, worden beproefd.

4.3.2 Dichtheid en sterkte van de verbindingen

Na beproeving overeenkomstig tabel 2 mogen de buiseinden geen ernstige beschadigingen vertonen.

Als niet anders aangegeven is, is de omgevingstemperatuur (23 ± 2) °C.

4.3.3 Verdelers

Verdelers kunnen onderdeel vormen van het leidingsysteem en moeten in dat geval voldoen aan de eisen genoemd onder hoofdstuk 4.4.

4.3.4 Installatie instructies

De producent moet installatie instructies verstrekken. De instructies moeten in de Nederlandse taal gesteld zijn en tenminste specifieke aanwijzingen bevatten betreffende het maken van een verbinding. Tevens moeten instructies aanwezig zijn voor wat betreft opslag en transport, verwerkingstemperatuur etc.

Tabel 2 - dichtheid en sterkte van de verbindingen van het systeem

Aspect	Eis	Test parameters	Verbinding Systeem ³⁾	Test methode
Cyclische temperatuur wisseltest	geen lekkage	5000 cycli $T_{\max} = (90 \pm 2) \text{ } ^\circ\text{C}$ $T_{\min} = (20 \pm 2) \text{ } ^\circ\text{C}$ $t_{\text{cyclus}} = 30 \text{ min } ^1)$. P_D (bar) Voorspanning = 3,4 MPa Eén proefstuk	SC M	EN 12293
Cyclische Drukstoot Test	Geen lekkage	Drie proefstukken 10.000 cycli (30± 5) cycli/min Beproevingdruk (bar)	SC M	EN 12295
		$P_D = 8 \text{ bar}$ $P_D = 10 \text{ bar}$		
		$P_{\max} = 12,0$ $P_{\min} = 0,5$ $P_{\max} = 15,0$ $P_{\min} = 0,5$		
Weerstand tegen trek	geen scheiding van buis en fitting geen krassen of breuk binnen de afstand d (= diameter van de buis)	$t = (60 \pm 1) \text{ min.}$ Drie proefstukken $F = 1,5 \times \pi/4 \times D_{n,b}^2 \times 1 \text{ (N)}$ $D_{n,b}$ in mm	M	EN 712
Lekdichtheid bij vacuüm	$\Delta P \leq 0,05 \text{ bar}$	$t = (60 \pm 1) \text{ min.}$ Drie proefstukken $P = -0,8 \text{ bar}$	SC M	EN 12294
Sterkte verbindingen	geen lekkage	$t = 3000 \text{ h.}$ $T = 80^\circ\text{C}$ Water in lucht Minimaal 3 verbindingen Beproevingdruk (bar) ²⁾	SC M	ISO 1167-serie
		$P_D = 8 \text{ bar}$ $P_D = 10 \text{ bar}$		
		15,9 19,9		
1) $t_{\text{cyclus}} = t_{T_{\max}} + t_{T_{\min}} (= 15_0^{+1} + 15_0^{+1} = 30_0^{+2})$ minuten. Totale tijd = 2500 uur) 2) Voor classificatie zie punt 4.5.2. 3) SC = Lijmfittingen (solvent cemented) M = Mechanische fitting				

4.4 Producteisen: fittingen

4.4.1 PVC-C fittingen

De PVC-C fittingen moeten voldoen aan het gestelde in tabel 3

Tabel 3 – eisen voor PVC-C fittingen

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Materiaal	Volgens IKB ¹⁾	Volgens IKB ¹⁾	Volgens IKB ¹⁾
Lange duursterkte	\geq ontwerpspanning (σ_D) volgens ISO 15877-3 bij klasse 2	Weerstand tegen inwendige waterdruk ²⁾ - bij 20 °C - tussen 60 en 80 °C - bij 95 °C - bij 110 °C	ISO 1167-serie met behulp van ISO 9080
Afmetingen	Volgens ISO 15877-3	Dimensies	ISO 3126
Vicat	$\geq 103^\circ\text{C}$	EN 727	EN 727
Sterkte verbindingen	geen lekkage	t = 3000 h. T = 80°C Water in lucht Minimaal 3 verbindingen Beproevingdruk (bar) ⁴⁾ P _D = 8 bar P _D = 10 bar 15,9 19,9	ISO 1167-serie
Uiterlijk	Glad zonder onregelmatigheden	Gaafheid	Visuele beoordeling
Thermische stabiliteit ³⁾	Testtijd ≥ 17520 uur	Weerstand tegen inwendige waterdruk ²⁾ Water in lucht bij 90 °C $\sigma = 2,85$ MPa	ISO 1167-serie
Gedrag bij verwarming	Beschadigingen rond aanspuitpunt ≤ 20 % van wanddikte Geen holten, blazen of scheuren	T = 150°C 15 minuten $e_n \leq 3$ mm 30 minuten $3 \text{ mm} < e_n \leq 10$ mm 60 minuten $10 \text{ mm} < e_n \leq 20$ mm	EN 763 Methode A: lucht
<p>1) IKB: wordt vastgelegd als onderdeel van de overeenkomst en na goedkeuring van de keurende instantie</p> <p>2) proefstukken zijn cilindervormig gespuitsgiet</p> <p>3) resultaten verwerken samen met resultaten "lange duursterkte"</p> <p>4) Voor classificatie zie punt 4.5.2</p>			

4.4.2 Metalen fittingen

De metalen klemfittingen moeten voldoen aan het gestelde in tabel 4.


Tabel 4 – eisen voor metalen fittingen

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Materiaal Samenstelling	NEN-EN 1254-3	IKB ¹⁾	Gegevens fabrikant
Rubber	BRL 17504	BRL 17504	BRL 17504
Afmetingen	NEN-EN 1254-3	Minimum dikte	ISO 228-1 of ISO 7-1
Constructie	NEN-EN 1254-3	Constructie tekeningen	ISO 3126
Sterkte huis:	Weerstand tegen inwendige. waterdruk	NEN-EN1254-3 punt5.1	ISO 1167-serie
Weerstand tegen Spanningscorrosie	Geen scheurvorming	PH 9,5	EN-ISO 6957
1) IKB wordt vastgelegd als onderdeel van de overeenkomst en na goedkeuring van de keurende instantie			


4.4.3 Certificatiemerken

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke, duidelijke en duurzame wijze op elk product c.q productverpakking zijn aangebracht:

De fittingen worden minimaal voorzien van de volgende merken:

- **KK**  (indien niet mogelijk op alleen de kleinste verpakkingseenheid)
- fabrieksnaam, handelsnaam of logo;
- nominale buitendiameter in mm van de bijbehorende buis;
- productie code

De kleinste verpakkingseenheid van de fittingen dient minimaal voorzien te zijn van de volgende informatie:

- **KIWA**  ;
- fabrieksnaam, handelsnaam, systeemnaam, logo of certificaatnummer van het bijbehorend attest(system)certificaat, overeenkomstig de markering op de bijbehorende buis.
- nominale buitendiameter en nominale wanddikte in mm van de bijbehorende buis;
- materiaal identificatie indien de fitting body van kunststof is vervaardigd.

4.5 Producteisen: buizen

4.5.1 Inleiding

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan de buis moet voldoen en zijn de beproevingsmethodes beschreven om deze buizen te testen.

4.5.2 Classificatie van het PVC-C materiaal

De PVC-C (type 1) materialen dienen te voldoen aan de specificaties van 1 ISO 15877-2.

De berekende waarden voor σ_{DS} moeten groter of gelijk zijn aan de waarden in tabel 5.

Tabel 5 - minimaal geëiste wandspanning voor klasse 2

	Ontwerpspanning σ_D (N/mm ²)
PVC-C type 1	4,16

4.5.3 Constructie van de buis

De buis is opgebouwd uit 1 laag.

4.5.4 Eisen voor de buizen

4.5.4.1 Mechanische eisen voor de buis

Voor de buis gelden de eisen volgens tabel 6.

Tabel 6 – eisen en beproevingsmethoden voor PVC-C buizen

Aspect	Eis	Test parameter		Test methode
Uiterlijk	Glad zonder ongerechtigeden	Gaafheid		Visuele beoordeling
Afmetingen	IKB ¹⁾	IKB ¹⁾		IKB ¹⁾
Vicat	> 110 °C	EN 727		EN 727
Weerstand tegen inwendige druk ²⁾ (water in lucht)	Test tijd (uur)	T (°C)	σ (MPa)	ISO 1167-serie
	≥ 1	20	43	
	≥ 165	95	5,6	
	≥ 1000	95	4,6	
Thermische stabiliteit (water in lucht)	Test tijd (uur)	T (°C)	σ (MPa)	ISO 1167-serie
	≥ 8760	95	3,6	
Weerstand tegen impact	< 10% breuk	Test temperatuur 0°C 10 proefstukken		ISO 9854
Treksterkte bij breuk	σ _y ≥ 50 MPa	Treknelheid 5 mm/min		ISO 6259-1
Invloed van verwarming complete buis	≤ 5 %	Lengteverandering bij 150°C 0,5 uur e _n ≤ 4 mm 1 uur 4 mm < e _n ≤ 16 mm 2 uur e _n > 16 mm		EN 743 Method B
1) Informatie wordt vastgelegd in het I.K.B. en vormt onderdeel van de overeenkomst met de certificerende instantie.				
2) Voor toelating en jaarlijkse controle wordt de 1000 uur test bij 95°C gebruikt. De overige testtijden kunnen gebruikt worden bij productiecontrole.				

4.5.4.2 Afmetingen

Elke willekeurige klasse, nominale grootte en minimum wanddikte moet zodanig gekozen worden volgens tabel 8 en 9 dat de corresponderende S-serie of de S_{calc} gelijke of kleiner is dan de S_{calc, max} zoals aangegeven in tabel 7.

Tabel 7 - Berekende Maximum waarde van S (S_{calc, max})

Ontwerpdruk (p _D)	Toepassingsklasse 2	
	S _{calc max} · a)	
	PVC-C	
8 bar	5,2	
10 bar	4,2	
a) Afgerond op de dichtstbijzijnde decimaal.		

Tabel 8 – Afmetingen van de buizen voor afmetinggroep A (afmetingen volgens ISO 4065 en toepasbaar voor alle klassen binnen de gebruikscondities)

Afmetingen in millimeters

Nominale grootte DN/OD	Nominale buiten Diameter d_n	Gemiddelde Buiten diameter $d_{em,min}$ $d_{em,max}$		Buis series		Absolute e_{min} PVC-C ¹⁾	
				S 5	S 4		
				Wand dikte e_{min} and e_n		p_D 8 bar	p_D 10 bar
12	12	12	12,3	1,4	1,4	1,1	1,3
14	14	14	14,3	1,4	1,6	1,3	1,5
16	16	16	16,3	1,5	1,8	1,5	1,8
20	20	20	20,3	1,9	2,3	1,8	2,2
25	25	25	25,3	2,3	2,8	2,2	2,7
32	32	32	32,3	2,9	3,6	2,9	3,5
40	40	40	40,4	3,7	4,5	3,6	4,3
50	50	50	50,5	4,6	5,6	4,4	5,4
63	63	63	63,6	5,8	7,1	5,6	6,8
75	75	75	75,7	6,8	8,4	6,6	8,0
90	90	90	90,9	8,2	10,1	7,9	9,6
110	110	110	111	10,0	12,3	9,7	11,8
125	125	125	126,5	11,4	14,0	11,0	13,3
140	140	140	141,3	12,7	15,7	12,3	14,9
160	160	160	161,5	14,6	17,9	14,1	17,1

¹⁾ Absolute minimale wanddikte van het PVC-C materiaal met een minimum van 1.0 mm

Tabel 9 – Toleranties voor de wanddikte


Afmetingen in millimeters

Minimum wanddikte		Tolerantie ¹⁾ X	Minimum wanddikte		Tolerantie ¹⁾ X
e_{min} >	e_{min} ≤		e_{min} >	e_{min} ≤	
1	2	0,4	10	11	1,3
2	3	0,5	11	12	1,4
3	4	0,6	12	13	1,5
4	5	0,7	13	14	1,6
5	6	0,8	14	15	1,7
6	7	0,9	15	16	1,8
7	8	1,0	16	17	1,9
8	9	1,1	17	18	2,0
9	10	1,2			

¹⁾ De tolerantie is gedefinieerd als (+X/0 mm) waarbij X de waarde is van de tolerantie die in bovenstaande tabel vermeld staat . De toegelaten tolerantie komt overeen met niveau 5 van ISO 11922-1.

4.5.5 *Certificatiemerk*

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke, duidelijke en duurzame wijze op elk product c.q. productverpakking zijn aangebracht:

- **KIWA**  + Klasse 2 / ontwerpdruk (bar);
- fabrieksnaam, handelsnaam systeemnaam logo of certificaatnummer van het bijbehorend attest(system)certificaat;
- materiaal identificatie : PVC-C;
- nominale buitendiameter en nominale wanddikte in mm.
- productiecode

5 Eisen aan het kwaliteitssysteem

5.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

5.2 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

5.3 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema.

5.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- **procedures voor:**
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

5.5 Overige eisen aan het kwaliteitssysteem

Indien een leverancier over een gecertificeerd ISO 9001 systeem beschikt dan mag dit gecombineerd worden met het IKB schema.

6 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- Toelatingsonderzoek;
- Controleonderzoek op toxicologische eisen en producteisen;
- Controle op het kwaliteitssysteem.

Daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

6.1 Onderzoeksmatrix

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren.

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van			Bij wijziging grondstof
		Toelatings onderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening ¹⁾		
			Controle ²⁾	Frequentie	
Eisen voor het systeem					
Cyclische temperatuur wisseltest	4.3.2	X			X
Cyclische drukstoottest		X			
Weerstand tegen trek		X			
Weerstand tegen onderdruk		X			
Weerstand tegen buiging		X			
Sterkte verbindingen		X	X	1x jaar	X
Eisen voor kunststof fittingen/ verdelers					
Materiaal (incl.toxicologie)	4.4.1	X	X	1x jaar	X
Lange duur sterkte		X	X ³⁾	1x jaar	X
Afmetingen		X	X	1x jaar	X
Vicat		X	X	1x jaar	X
Sterkte verbindingen (zie systeem)		X	X	1x jaar	X
Uiterlijk		X	X	1x jaar	X
Thermische stabiliteit fitting		X			X
Invloed van verwarming		X	X	1x jaar	X
Eisen voor metalen fittingen/ verdelers					
Materiaal samenstelling	4.4.2	X	X	1x jaar	X
Rubber		X			X
Afmetingen		X	X	1x jaar	X
Constructie		X			X
Sterkte huis		X			X
Weerstand tegen spanningscorrosie		X			X
Eisen voor de buis					
Lange duur sterkte	4.5	X	X ³⁾		X
Uiterlijk		X	X	1x jaar	X
Materiaal (incl.toxicologie)		X	X	1x jaar	X
Afmetingen		X	X	1x jaar	X
Vicat		X	X	1x jaar	X
Weerstand tegen inwendige waterdruk		X	X	1x jaar	X
Thermische stabiliteit buis		X			X
Weerstand tegen impact		X	X	1x jaar	X
Treksterkte bij breuk		X			X
Invloed van verwarming		X	X	1x jaar	X

- 1) Bij significante wijzigingen van het product of productieproces dienen de prestatie-eisen opnieuw te worden vastgesteld.
- 2) Door de inspecteur of door de leverancier in aanwezigheid van de inspecteur worden alle producteigenschappen bepaald die binnen de bezoektijd (maximaal 1 dag) kunnen worden uitgevoerd. Indien dit niet mogelijk is zullen voor dit aspect tussen CI en leverancier afspraken worden gemaakt op welke wijze controle plaats zal vinden.
- 3) Deze eis wordt gecontroleerd op de voor deze eis vastgestelde controle parameters tijdens de IKB inspectie (indirect door direct gerelateerde parameters).

6.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Tijdens elke inspectie wordt het kwaliteitssysteem bij de leverancier gecontroleerd en beoordeeld.

7 Afspraken over de uitvoering van certificatie

7.1 Algemeen

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, gelden de algemene regels voor certificatie die zijn vastgelegd in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's.
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie Deskundigen: belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van inspecteurs;
- Inspecteurs: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

7.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in EN 45011 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

EN45011	Auditor initiële productbeoordeling en beoordeling van de productielocatie	Inspecteur beoordeling productlocatie, veld en projecten na certificaatverlening	Beslisser betreffende certificaatverlening en -uitbreiding
Opleiding Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • Relevante techn. HBO denk- en werkniveau of (MBO +) • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden 	<ul style="list-style-type: none"> • Techn. MBO werk en denkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden
Opleiding Specifiek	<ul style="list-style-type: none"> • op BRL toegespitste opleiding • specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden) 	<ul style="list-style-type: none"> • op BRL toegespitste opleiding • specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden) 	<ul style="list-style-type: none"> • n.v.t.
Ervaring Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan: zelfstandig onder toezicht 1 volledig toelatingsonderzoek 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan 1 zelfstandig onder toezicht 	<ul style="list-style-type: none"> • 4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie
Ervaring Specifiek	<ul style="list-style-type: none"> • kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> • kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> • kennis van de specifieke BRL op hoofdlijnen

7.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van certificatie deskundigen en inspecteurs
- Management van de certificatie-instelling: kwalificatie van beslissers.

7.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

7.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

7.5 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

7.6 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 4 controlebezoeken per jaar. Indien de leverancier een gecertificeerd ISO 9001 systeem heeft dan is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

7.7 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument

8 Lijst van vermelde documenten

8.1 Publiekrechtelijke regelgeving

Staatscourant van 13 december 2002, nr. 241, pagina 25
Regeling materialen en chemicaliën leidingwatervoorziening'

8.2 Normen/ normatieve documenten

ISO 7-1	Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads – Part 1: Dimensions, tolerances and designation
ISO 161-1	Thermoplastics pipes for the conveyance of fluids – Nominal outside diameters and nominal pressures — Part 1: Metric series
ISO 228-1	Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads – Part 1: Dimensions, tolerances and designation
EN-ISO 580	Plastic piping and ducting systems – Injection-moulded thermoplastic fittings – Methods for visually assessing the effects of heating
EN 712	Thermoplastics plastics piping systems – End-load bearing mechanical joints between pressure pipes and fittings – Test method for resistance to pull-out under constant longitudinal force
EN 713	Plastics piping systems – Mechanical joints between fittings and polyolefin pressure pipes – Test method for leak tightness under internal pressure of assemblies subjected to bending
EN 743	Plastic piping and ducting system. Thermoplastics pipes. Determination of the longitudinal reversion
EN 763	Plastic piping and ducting system. Injection-moulded thermoplastics fittings. Test method for visually assessing effects of heating
EN-ISO 1133	Determination of the melt mass flow rate (MFR) and the melt volume (MVR) of thermoplastics
EN-ISO 1167-serie	Plastics piping systems - Thermoplastics pipes - Determination of the resistance to internal pressure at constant temperature, 1995.
NEN-EN 1254-3	Copper and copper alloys – plumbing fittings – Part 3: Fittings with compression ends for use with plastic pipes
ISO 3126	Plastics piping systems – Plastics components – Determination of dimensions
ISO 4065	Thermoplastic pipes - Universal wall thickness table

ISO 6259-1	Thermoplastics pipes – Determination of tensile properties – Part 1: General test method
NEN-EN-ISO 6708	Pipework components. Definition and selection of DN (nominal size)
EN-ISO 6957	Copper alloys – Ammonia test for stress corrosion in resistance
ISO 9080	Plastics piping and ducting systems – Determination of long-term hydrostatic strength of thermoplastics material in pipe form by extrapolation
ISO 10508	Plastics piping systems for hot and cold water installations – Guidance for classification and design.
EN 12293	Plastics piping systems – Thermoplastics pipes and fittings for hot and cold water – Test method for the resistance of mounted assemblies to temperature cycling
EN 12294	Plastics piping systems for hot and cold water – Method of test for leak tightness under vacuum
EN 12295	Plastics piping systems – Thermoplastics pipes and fittings for hot and cold water – Test method for resistance of joints to pressure cycling
ISO 13760	Plastics pipes for the conveyance of fluids under pressure – Miner's rule – Calculation method for cumulative damage
ISO 15877 series	Plastic piping systems for hot and cold water installations – Chlorinated polyvinylchloride (PVC-C) – Part 1,2, 3 and 5

I Model Attest-met-productcertificaat

attest-met-productcertificaat
KXXXXXXX/OX



Uitgegeven

Vervangt

Pagina 1 van 2

Naam product

Naam leverancier

VERKLARING VAN KIWA

Dit attest-met-productcertificaat is afgegeven op basis van BRL K123 "titel", conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

Kiwa verklaart dat gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat het door de certificaathouder geleverde kunststofleidingsysteem bij aflevering voldoet aan de in dit attest-met-productcertificaat vastgelegde technische specificaties, mits het kunststofleidingsysteem voorzien is van het Kiwa®-merk op een wijze als aangegeven in dit attest-met-productcertificaat.

Door Kiwa wordt in het kader van dit attest-met-productcertificaat geen controle uitgeoefend op de productie van de overige onderdelen van het kunststofleidingsysteem, noch op de vervaardiging van het kunststofleidingsysteem zelf.

ing. B. Meekma
directeur Kiwa Nederland BV

Openbaarmaking van het certificaat is toegestaan

Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Kiwa Nederland B.V.
Sir W. Churchill-laan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK
Tel. 070 414 44 00
Fax 070 414 44 20
www.kiwa.nl



Certificaathouder/Leverancier

T
F
E
I

Certificatieproces
bestaat uit initiële en
periodieke
beoordeling van:
• kwaliteitssysteem
• product

Naam product

PRODUCTSPECIFICATIE

De onderstaande producten behoren tot dit certificaat

Invullen

Toxicologische eisen

De in dit systeem toegepaste **buizen en fittingen** zijn toegelaten op basis van de eisen die zijn vastgelegd in de "Regeling materialen en chemicaliën leidingwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). De ATA-criteria zijn vastgelegd in de bijbehorende productcertificaten

MERKEN

De producten worden gemerkt met het KIWA[®]-merk.
De uitvoering van het merk is als volgt:

Het merk en de productiedatum worden geplaatst op het product en/of verpakking en/of afleverdocumenten.

Toepassing en gebruik

Invullen

WENKEN VOOR DE AFNEMER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

- **Onderneming**

en zo nodig met:

- Kiwa Nederland B.V..

Raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking de verwerkingsvoorschriften van de certificaathouder.

II Model Productcertificaat

productcertificaat
KXXXXXXX/0X

Uitgegeven

Vervangt

Pagina 1 van 2



Naam product

Naam leverancier

VERKLARING VAN KIWA

Dit productcertificaat is afgegeven op basis van BRL K123 "titel", conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

Kiwa verklaart dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat de door de certificaathouder geleverde producten bij aflevering voldoet aan de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificaties, mits de producten voorzien is van het Kiwa®-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat.

ing. B. Meekma
directeur Kiwa Nederland B.V.

Openbaarmaking van het certificaat is **niet** toegestaan

Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Kiwa Nederland B.V.
Sir W. Churchill-Haan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK
Tel. 070 414 44 00
Fax 070 414 44 20
E-mail info@kiwa.nl
www.kiwa.nl



Certificaathouder/Leverancier

T
F
E
I

Certificatieproces
bestaat uit initiële en
periodieke
beoordeling van:
• kwaliteitssysteem
• product

Naam product

PRODUCTSPECIFICATIE

Productspecificatie

De onderstaande producten behoren tot dit productcertificaat

Invullen

Toxicologische eisen

Toelating:

Dit product is toegelaten op basis van de eisen die zijn vastgelegd in de "Regeling materialen en chemicaliën leidingwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant).

ATA criteria:

Aan de ATA-productcertificering liggen twee hoofdcriteria ten grondslag. Permanent dient voldaan te worden aan de:

- tijdens de toelatingsprocedure goedgekeurde receptuur die in verband met de vertrouwelijkheid is vastgelegd in de niet-openbare bijlage 1A bij certificatieovereenkomst **K1234**. Wijzigingen hierin mogen uitsluitend worden doorgevoerd nadat de hiervoor geldende toelatingsprocedure met goed gevolg is doorlopen;
- specifieke ATA-producteisen die in verband met de vertrouwelijkheid zijn vastgelegd in de niet-openbare bijlage 1A bij certificatieovereenkomst **K1234**

Toepassingsgebied **(ALLEEN OPNEMEN BIJ RUBBER RINGEN)**

De rubber ringen kunnen worden gebruikt in koudwatertoepassingen (≤ 25 °C)/warmwatertoepassingen (≤ 60 °C)/heetwatertoepassingen (> 60 °C). **(KEUZE MAKEN)**

Merken

De producten worden gemerkt met het Kiwa®-merk.

De producten worden minimaal voorzien van de volgende merken:

Invullen

De uitvoering van de merken is als volgt: duidelijk en onuitwisbaar en op **plaats**

Toepassing en gebruik

Invullen

WENKEN VOOR DE AFNEMER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

- **Onderneming**

en zo nodig met:

- Kiwa Nederland B.V.

Raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking de verwerkingsvoorschriften van de certificaathouder.

III Model IKB-schema of raam-IKB-schema

Controleonderwerpen	Controleaspecten	Controlemethode	Controlefrequentie	Controleregistratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none"> • Receptuur bladen • Ingangscntrole grondstoffen 				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: <ul style="list-style-type: none"> • Procedures • Werkinstructies • Apparatuur • Materieel 				
Eindproducten				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none"> • Meetmiddelen • Kalibratie 				
Logistiek <ul style="list-style-type: none"> • Intern transport • Opslag • Verpakking • Conservering • Identificatie c.q. merken van half- en eindproducten 				