

BRL 2050
16 mei 2018

Beoordelingsrichtlijn

Voor het KOMO[®] productcertificaat voor
Closet afvoermanchetten van kunststof



kiwa

Vastgesteld door CvD LSK d.d. 18 februari 2016

Aanvaard door de KOMO Kwaliteits- en
Toetsingscommissie d.d. 30 april 2018

**Trust
Quality
Progress**

Voorwoord Kiwa

Deze beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen (LSK) van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van closet afvoermanchetten van kunststof zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie. In dit reglement is de door Kiwa gehanteerde werkwijze vastgelegd bij de uitvoering van het onderzoek ter verkrijging van het productcertificaat, alsmede de werkwijze bij de externe controle.

Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. +31 (0)88 998 44 00
Fax +31 (0)88 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

© 2018 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van deze Beoordelingsrichtlijn door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie van de Stichting KOMO berusten alle rechten bij Kiwa. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Inhoud

1	Inleiding	4
1.1	Algemeen	4
1.2	Toepassingsgebied	4
1.3	Relatie met Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)	4
1.4	Acceptatie van door leverancier geleverde onderzoeksrapporten	4
1.5	Productcertificaat	5
2	Terminologie	6
2.1	Algemene terminologie en definities	6
2.2	Afkortingen	6
3	Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat	7
3.1	Toelatingsonderzoek	7
3.2	Beoordeling kwaliteitssysteem	7
3.3	Verlening productcertificaat	7
4	Producteisen en bepalingmethoden	8
4.1	Algemeen	8
4.2	Materiaal	8
4.3	Uiterlijk	8
4.4	Afmetingen	8
4.5	Afdichting tegen inwendige luchtdruk	9
4.6	Afdichting op lange duur tegen inwendige luchtdruk	9
4.7	Afdichting bij 23 °C tegen inwendige waterdruk	9
4.8	Beproevingmethoden, algemeen	9
4.9	Afdichting tegen inwendige luchtdruk	9
4.10	Afdichting op lange duur tegen inwendige luchtdruk	9
4.11	Afdichting bij 23 °C tegen inwendige waterdruk	10
4.12	Certificatiemerken	11
5	Eisen aan het kwaliteitssysteem	12
5.1	Algemeen	12
5.2	Beheerder van het kwaliteitssysteem	12
5.3	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	12
5.4	Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur	12
5.5	Procedures en werkinstructies	12
5.6	Overige eisen te stellen aan het kwaliteitssysteem	12

6	Samenvatting onderzoek en controle	13
6.1	Onderzoeksmatrix	13
6.2	Controle op het kwaliteitssysteem	13
7	Eisen aan de certificatie-instelling	14
7.1	Algemeen	14
7.2	Certificatiepersoneel	14
7.3	Rapport toelatingsonderzoek	15
7.4	Beslissing over certificaatverlening	16
7.5	Aard en frequentie van externe controles	16
7.6	Rapportage aan College van Deskundigen	16
7.7	Interpretatie van eisen	16
7.8	Sanctiebeleid	16
8	Lijst van vermelde documenten	17
8.1	Normen / normatieve documenten:	17
I	Voorbeeld IKB-schema fabrikant	18

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie en die daarvoor een licentie-overeenkomst hebben met de Stichting KOMO, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een productcertificaat voor closet afvoermanchetten van kunststof.

Het techniekgebied van de BRL is: F2 leidingsystemen

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie- en attesteringsinstellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie en attestering, zoals vastgelegd in het algemeen certificatie- en attesterings-reglement van de betreffende instelling.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL 2050 d.d. 24 mei 2012.

De productcertificaten die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid 1 jaar na de datum bindend verklaring.

Bij de uitvoering van certificatieworkzaamheden zijn de certificatie-instellingen gebonden aan de eisen die in het hoofdstuk "Eisen aan certificatie-instellingen" zijn vastgelegd.

1.2 Toepassingsgebied

De manchetten vervaardigd van etheen-vinyl-acetaat (EVA), zijn bestemd om te worden toegepast in verbindingen van closetpotten volgens NEN-EN 33 met binnenriolering volgens NEN 3215, in woningen en gebouwen.

De afvoerszijde van de manchet wordt aangesloten op buizen van kunststof volgens NEN-EN 1329-1, NEN-EN 1451-1, NEN-EN 1455-1 en NEN-EN 1519-1.

Indien gebruik wordt gemaakt van rubber afdichtingringen moeten deze voldoen aan BRL 2013.

1.3 Relatie met Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)

Op de producten die behoren tot de scope van deze beoordelingsrichtlijn is geen geharmoniseerde Europese norm van toepassing.

1.4 Acceptatie van door leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN-ISO/IEC 17021-1 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.5 Productcertificaat

Op basis van de KOMO-systematiek die van toepassing is op deze beoordelingsrichtlijn wordt een KOMO®:

- Productcertificaat voor de closet afvoermanchetten van kunststof afgegeven. In het productcertificaat worden de producten vermeld die voldoen aan de eisen in hoofdstuk 4 en 5 van deze beoordelingsrichtlijn.

Op de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl) staat het model productcertificaat vermeld dat voor deze beoordelingsrichtlijn van toepassing is. Het af te geven productcertificaat moet hiermee overeenkomen.

2 Terminologie

Voor begrippen die samenhangen met certificatie wordt verwezen naar de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl) en het reglement van de certificerende instelling.

2.1 Algemene terminologie en definities

2.1.1 *Leverancier*

De partij die er voor verantwoordelijk is dat het ontwerp van producten bij voortdurend voldoet aan de in deze BRL gestelde eisen.

2.1.2 *IKB-schema*

Een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.

2.2 Afkortingen

CI	Certificatie instelling
EVA	ethen-vinyl-acetaat

3 Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat

3.1 Toelatingsonderzoek

Ten behoeve van het verkrijgen van het KOMO productcertificaat voert de certificatie-instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Controle in de productie en aan het gereed product om vast te stellen of het product voldoet aan de in hoofdstuk 4 van deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen;
- Bepaling van de productkenmerken (van de samenstellende producten) zoals opgenomen in deze beoordelingsrichtlijn;
- Beoordeling van de verwerkingsvoorschriften van de leverancier.

3.2 Beoordeling kwaliteitssysteem

Ten behoeve van het verkrijgen van de KOMO productcertificaat voert de certificatie-instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Beoordeling van het productieproces;
 - Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
 - Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.
- Vastgesteld moet worden in hoeverre het kwaliteitssysteem in overeenstemming is met de eisen zoals die zijn vastgelegd in hoofdstuk 5 van deze beoordelingsrichtlijn.

3.3 Verlening productcertificaat

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het productcertificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het productcertificaat kan worden verleend.

4 Producteisen en bepalingmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de overige producteisen opgenomen, waaraan closet afvoermanchetten van kunststof moeten voldoen, evenals de bepalingmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan. Bij het vaststellen van de eisen is rekening gehouden met meet- onnauwkeurigheden. Deze hoeven daarom bij het trekken van conclusies over het wel of niet voldoen aan de eisen niet meer te worden meegenomen.

Opmerking 1: Eisen met betrekking tot opslag, transport en installatie liggen vast in de richtlijnen van de producent.

Opmerking 2: De montagekracht, benodigd voor het monteren van de manchetten op de closetpotten of op de afvoerbuizen, moet zodanig zijn dat deze kunnen worden aangebracht zonder gebruik te maken van gereedschap en/of hulpmiddelen.

4.2 Materiaal

De manchetten als bedoeld in deze BRL dienen te zijn vervaardigd van etheen-vinyl-acetaat (EVA).

De smeltindex bepaald op het eindproduct, bepaald overeenkomstig NEN-EN-ISO 1133-1 (190 °C, 2,16 kg, 10 min) mag niet meer dan 10% afwijken van de door de fabrikant opgegeven waarde.

In het Interne Kwaliteitsbewakingschema (zie bijlage) van de fabrikant dient tenminste te zijn vastgelegd:

- de naam of code van de grondstof en de grondstofleverancier;
- de waarde smeltindex zoals opgegeven door grondstofleverancier.

Het is mogelijk deze BRL met andere materialen uit te breiden. Deze paragraaf kan in dat geval met extra materiaal specifieke eisen, geldig voor het desbetreffende materiaal, worden uitgebreid.

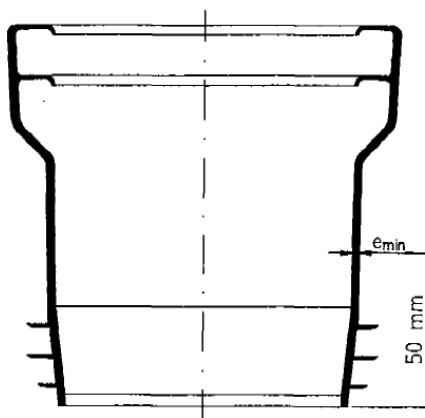
4.3 Uiterlijk

De manchetten moeten in- en uitwendig glad en gaaf zijn, vrij van blazen, groeven en andere fouten. In het materiaal mogen geen verontreinigingen of holten aanwezig zijn.

4.4 Afmetingen

De minimum wanddikte e_{min} , gemeten volgens figuur 1, moet tenminste 2,5 mm zijn.

In figuur 1 is de plaats aangegeven waar ongeveer de wanddikte gemeten dient te worden.



figuur 1 - Minimale wanddikte

4.5 Afdichting tegen inwendige luchtdruk

Na de beproeving in overeenstemming met 4.9 wordt de closetafvoermanchet geacht voldoende dicht te zijn als bij meting geen drukverlies optreedt groter dan 50 Pa in de eerste 15 minuten, of als er geen drukverlies optreedt groter dan 200 Pa in 60 minuten.

4.6 Afdichting op lange duur tegen inwendige luchtdruk

Na de beproeving in overeenstemming met 4.10 wordt de closetafvoermanchet geacht lucht- en waterdicht te zijn als bij meting geen drukverlies optreedt groter dan 50 Pa in de eerste 15 minuten, of als er geen drukverlies optreedt groter dan 200 Pa in 60 minuten.

4.7 Afdichting bij 23 °C tegen inwendige waterdruk

Na beproeving volgens 4.11 bij 23 °C mag geen lekkage optreden aan de closet- en afvoorzijde. Onder lekkage wordt verstaan het naar buiten treden van water tot boven de bovenste afdichtinglamel (afvoorzijde). Bij de toevoorzijde wordt onder lekkage verstaan, het tijdens de proef uittreden van meer dan 0,5 gram water, te bepalen door middel van weging met gebruikmaking van filtreerpapier.

¹⁾ Deze eis en de bijbehorende proefmethode zijn ontleend aan NEN 3215, paragraaf 8.

4.8 Beproevingmethoden, algemeen

Voer de beproeving uit op hulpstukken die tenminste 3 weken oud zijn en start de beproeving binnen 15 minuten na montage.

4.9 Afdichting tegen inwendige luchtdruk

4.9.1 Aantal benodigde proefstukken

Identieke manchetten worden met 3 verschillen opnemers in de toevoorzijde beproefd. Per type opnemer worden 2 manchetten beproefd. Indien lekkage optreedt bij 1 manchet door aantoonbare verkeerde montage dient de proef opnieuw te worden uitgevoerd met hetzelfde model maar dan een nieuw exemplaar, manchet. In totaal zijn 6 manchetten benodigd voor de beproeving en 1 manchet als reserve.

4.9.2 Beproevingwijze

Voer de inwendige druk op tot een overdruk is bereikt van 400 Pa. Controleer de druk na 5 minuten en stel deze indien nodig bij. Voer de proef uit bij een omgevingstemperatuur van (23 ± 2) °C. De luchttemperatuur in het systeem is tijdens de proef $(23 \pm 0,5)$ °C. Het inwendige volume van het beproevingssysteem en het proefstuk waarvan de dichtheid wordt bepaald moet tenminste 30 liter bedragen. In figuur 2 is de testopstelling weergegeven.

Voer de beproeving uit met een van de volgende opnemers aan de toevoorzijde van het hulpstuk;

- cilindrische opnemer Ø 97 mm;
- cilindrische opnemer Ø 107 mm;
- ovale opnemer met afmetingen 97(+1-0)mm x 107(+0-1)mm.

Voer de beproeving uit met aan de afvoorzijde van de manchet een PVC buis met de volgende diameter (afhankelijk van de afmetingen van het hulpstuk):
PVC-buis met buitendiameter 90, 110 of 125 mm.

De aansluitingen moeten worden gefixeerd tegen uitschuiven.

4.10 Afdichting op lange duur tegen inwendige luchtdruk

4.10.1 Aantal benodigde proefstukken

De beproeving wordt alleen met de ovale opnemer uitgevoerd. De proef wordt aansluitend op 4.9 uitgevoerd en benodigd zijn 2 manchetten die volgens 4.9 zijn beproefd.

4.10.2 Beproevingwijze

Laat de proefstukken gedurende 72 uur in gemonteerde toestand bij 40 °C in lucht conditioneren. Voer daarna de beproeving uit in overeenstemming met 4.9.2; nu met de ovale opnemer en bij een inwendige luchttemperatuur van $(40 \pm 0,5)$ °C.

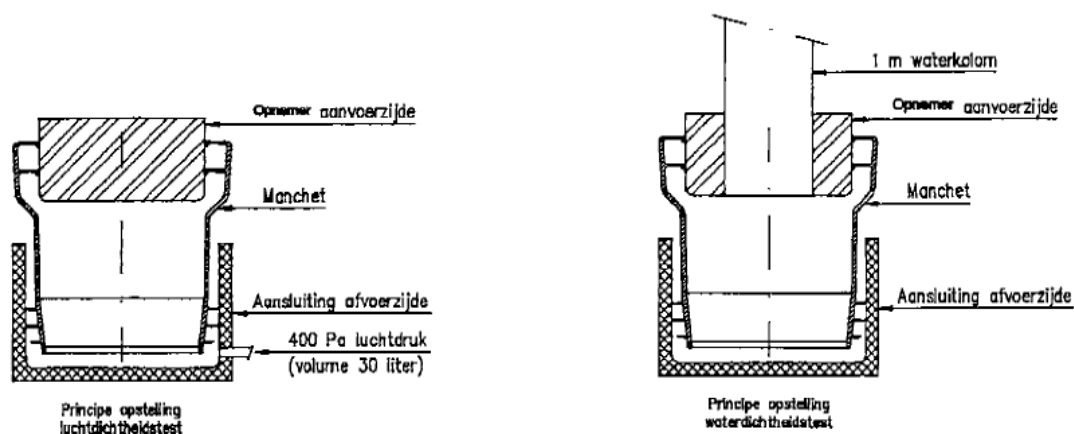
4.11 Afdichting bij 23 °C tegen inwendige waterdruk

4.11.1 Aantal benodigde proefstukken

Voor beproeving tegen inwendige waterdruk zijn 2 manchetten benodigd. Alleen de ovale opnemer in de aanvoerszijde wordt gebruikt. De cilindrische opnemers worden niet gebruikt.

4.11.2 Beproevingwijze

Voer de inwendige waterdruk geleidelijk in 10 minuten op tot een inwendige overdruk is bereikt van 10 kPa (is 1 meter waterkolom). Controleer na 15 minuten de druk en stel indien nodig bij. Verwijder het eventueel gelekte water met een water absorberend materiaal. De druk van 10 kPa moet gedurende 3 uur worden gehandhaafd. De watertemperatuur in het systeem is tijdens de proef $(23 \pm 0,5)$ °C. De testopstelling is weergegeven in figuur 2. De hartlijn van de manchet is verticaal gepositioneerd en de toevoerszijde bevindt zich boven.



Figuur 2 – Testopstellingen afdichtingstesten.

Voer de beproeving uit met volgende opnemer aan de toevoerszijde van het hulpstuk: ovaal met afmetingen 97 (+1-0) mm x 107 (+0-1) mm.

Aan de afvoerszijde wordt gebruik gemaakt van een doorzichtige PMMA buis. De binnendiameter van de PMMA buis aan de afvoerszijde bedraagt, voor manchetten geschikt voor aansluiting op een buis van nominaal respectievelijk Ø90, Ø110 en Ø125 mm:

- Ø 90 mm: 82,4 mm – 83,9 mm
- Ø 110 mm: 102,4 mm – 104,0 mm
- Ø 125 mm: 117,4 mm – 119,0 mm

De afsluitingen moeten worden gefixeerd tegen uitschuiven.

4.11.3 Controle op lekkage toevoerszijde

Voer aan het einde van de proef een lekmeting uit op de volgende wijze;

Benodigd;

- stroken filtreerpapier, afmetingen 140 x 40 mm;
- balans met een meetnauwkeurigheid van 1 mg.


Bepaal de massa van het filtreerpapier in droge toestand. Plaats vervolgens stroken filtreerpapier rond de volledige omtrek van de opnemer ter plaatse van de aansluiting van het manchet. Laat gedurende 60 seconden het eventueel aanwezige water in het filtreerpapier trekken. Verwijder het filtreerpapier en weeg dit binnen 10 seconden. Bereken het verschil in massa tussen de beide metingen.

4.12 Certificatiemerk

De producten worden gemerkt met het KOMO®-merk.

De uitvoering van dit merk is als volgt: onuitwisbare in- of opdruk.

Verplichte aanduidingen:

- KOMO woord- of beeldmerk ;
- certificaatnummer*;
- fabrieksnaam of handelsmerk*;
- materiaalaanduiding*;
- nominale afmetingen in mm van de bijbehorende buis;
- productieperiode of productiecode.

Het merken met BRL 2050 is optioneel.

* Indien de beschikbare ruimte op de producten gering is mogen deze merken ook op de kleinste verpakkingseenheid worden aangebracht.

5 Eisen aan het kwaliteitssysteem

5.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

5.2 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

5.3 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- gebruikte materialen voor het product;
- welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet een afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema, en zodanig zijn uitgewerkt dat het CI voldoende vertrouwen geeft dat bij voortdurende aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

5.4 Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.

Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.

De betreffende meetapparatuur dient voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De leverancier dient de resultaten van de kalibraties te registreren.

5.5 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet procedures kunnen overleggen voor:

- opslag van gebruikte materialen en gereed product;
- de behandeling van producten met afwijkingen;
- corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de beheersing van de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

5.6 Overige eisen te stellen aan het kwaliteitssysteem

Indien een leverancier over een gecertificeerd NEN-EN-ISO 9001 systeem beschikt dan mag dit gecombineerd worden met het IKB schema.

6 Samenvatting onderzoek en controle

6.1 Onderzoeksmatrix

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren.

- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na verlening van het productcertificaat wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurende aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **Controle op het kwaliteitssysteem:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures.

Tabel 6.1 - Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatings- onderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening ¹⁾	
			Controle ²⁾	Frequentie
Algemeen	4.1	X	X	1 x jr
Materiaal	4.2	X	X	1 x jr
Uiterlijk	4.3	X	X	1 x jr
Afmetingen	4.4	X	X ³⁾	1 x jr
Afdichting tegen inwendige luchtdruk	4.5	X	X	1 x jr
Afdichting tegen inwendige luchtdruk, lange duur	4.6	X	X	1 x jr
Afdichting bij 23 °C tegen inwendige luchtdruk	4.7	X	X	1 x jr
Merken	4.12	X	X	1 x jr

Voor onderzoek wordt aselekt de monsterneming verricht.

- ¹⁾ Bij significante wijzigingen van het product of productieproces dienen de prestatie-eisen opnieuw te worden vastgesteld.
- ²⁾ Door de inspecteur of door de leverancier in aanwezigheid van de inspecteur worden alle producteigenschappen bepaald die binnen de bezoektijd (maximaal 1 dag) kunnen worden uitgevoerd. Indien dit niet mogelijk is zullen voor dit aspect tussen CI en leverancier afspraken worden gemaakt op welke wijze controle plaats zal vinden.
- ³⁾ Deze eis wordt gecontroleerd op de voor deze eis vastgestelde controle parameters tijdens de IKB inspectie (indirect door direct gerelateerde parameters).

6.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Tijdens elke inspectie wordt het kwaliteitssysteem bij de leverancier gecontroleerd en beoordeeld.

7 Eisen aan de certificatie-instelling

7.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065 zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie.

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie assessor (Certification assessor)/ Reviewers: belast met het uitvoeren van ontwerp en documentatiebeoordelingen, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van de conformiteitsbeoordelingen;
- Locatie assessor (Site assessor): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers (Decision maker): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles.

7.2.1 Competentie-eisen

De competentie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Competentie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- Competentie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

De competenties van het betrokken certificatiepersoneel moeten aantoonbaar zijn vastgelegd.

	Certificatie assessor / Reviewer	Locatie assessor	Beslisser
Algemene competentie			
Kennis niveau	• HBO	• MBO technisch	• HBO
Kennis van de bedrijfsprocessen Competent voor professionele beoordeling	• 1 jaar werkervaring	• 2 jaar werkervaring • audittraining	• 5 jaar werkervaring waarvan 1 jaar in certificatie
Technische competentie			
Kennis van de BRL	• Kennis van BRL op detail niveau op de specifieke BRL of op BRL 's die aan elkaar verwant zijn	• Witness inspectie • Kennis van de BRL hoofdstukken die betrekking hebben op het kwaliteitssysteem en testen	• nvt
Relevante kennis van: <ul style="list-style-type: none"> • De technologie voor de fabricage van de te inspecteren producten, de uitvoering van processen en de verlening van diensten • De wijze waarop producten worden toegepast, processen worden uitgevoerd en diensten worden verleend • Elk gebrek wat kan voorkomen tijdens het gebruik van het product, elke fout in de uitvoering van processen en elke onvolkomenheid in de verlening van diensten 	<ul style="list-style-type: none"> • Relevant Techn. HBO werk- en denkniveau • Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, inspectie en/of in installatiewereld, inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2x inspecties onder begeleiding • Of intern trainingsprogramma inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2x inspecties onder begeleiding 	<ul style="list-style-type: none"> • Techn. MBO werk en denkniveau • Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, inspectie en/of in installatiewereld, inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 3x inspecties onder begeleiding - 1x onafhankelijke inspectie • Of intern trainingsprogramma inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 3x inspecties onder begeleiding - 1x onafhankelijke inspectie 	• nvt

7.2.2 **Kwalificatie**

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij het management van de certificatie-instelling.

7.3 **Rapport toelatingsonderzoek**

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd.

De beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

7.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

7.5 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 4 controlebezoeken per jaar.

Indien de leverancier een gecertificeerd NEN-EN-ISO 9001 systeem heeft dan is de frequentie vastgesteld op 2 controle bezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

7.6 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatie-werkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

7.7 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.

De certificatie-instelling is verplicht zich op de hoogte te stellen of er een interpretatiedocument is vastgesteld en, indien dit het geval is, de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

7.8 Sanctiebeleid

Het sanctiebeleid en de weging van tekortkomingen is beschikbaar via de dienstenpagina op de website van de certificatie-instelling die deze beoordelingsrichtlijn heeft opgesteld.

8 Lijst van vermelde documenten

8.1 Normen / normatieve documenten:

CPR, EU 305/2011	Europese Verordening bouwproducten
NEN-EN 33:2011/C1: 2013	WC potten en closetcombinaties – Aansluitmaten
NEN-EN 1329-1: 2014	Kunststofleidingssystemen voor binnenrioleringen (lage en hoge temperatuur) - Ongeplasticiseerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 1: Specificaties voor leidingen, hulpstukken en het systeem
NEN-EN 1451-1: 1999	Kunststofleidingssystemen voor binnenrioleringen (lage en hoge temperatuur) - Polypropreen (PP) - Deel 1: Specificaties voor buizen, fittingen en het systeem
NEN-EN 1455-1: 2000	Kunststofleidingssystemen voor vrij verval binnenriolering (lage en hoge temperatuur) - Acrylnitrilbutadienstyreen (ABS) – Deel 1: Eisen voor buizen, hulpstukken en leidingssystemen
NEN-EN 1519-1: 2000	Kunststofleidingssystemen voor binnenrioleringen (lage en hoge temperatuur) - Polyetheen (PE) - Deel 1: Specificaties voor buizen, hulpstukken en leidingssystemen
BRL 2013: 12-10-2016	Rubberringen en flenspakkingen
NEN 3215+C1: 2014	Gebouwriolering en buitenriolering binnen de perceelgrenzen - Bepalingsmethoden voor de afvoercapaciteit, water- en luchtdichtheid en afstand van dakuitmondingen
NEN-EN-ISO 1133-1:2011	Kunststoffen - Bepaling van de smeltindex op basis van volume (MVR) en de smeltindex op basis van massa (MFR) van thermoplastische materialen - Part 1: Algemene methode
NEN-EN-ISO 9001: 2015	Kwaliteitsmanagementsystemen – Eisen
NEN-EN-ISO/IEC 17020: 2012	Conformiteitsbeoordeling - Algemene criteria voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17021-1: 2015	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17024: 2012	Conformiteitsbeoordeling - Algemene eisen voor instellingen die certificatie van personen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025: 2005	Algemene eisen voor de bekwaamheid van beproevings- en kalibratielaboratoria
NEN-EN-ISO/IEC 17065: 2012	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten

I Voorbeeld IKB-schema fabrikant

<p style="text-align: center;"><u>IKB-schema</u> <u>INTERN KWALITEITSPLAN</u></p>	Producent / leverancier : Adres productielocatie :	Aantal bijlagen:
<u>Toepassingsgebied(en)</u> <u>Volgens beoordelingsrichtlijn(en)</u>		
<u>Aantal (productie)ploegen per dag:</u>	<u>Kwaliteitshandboek, procedures en werkinstructies</u>	
<u>Kwaliteitscontrole</u> Aantal werknemers in kwaliteitsdienst : Aantal kwaliteits-operators per ploeg : In geval er gedurende de nachtploegen geen kwaliteitsinspecties worden uitgevoerd, welke kwaliteitsprocedure(s)/instructie(s) worden dan gevolgd: , vastgelegd in: <u>Inspectie- en beproevingsdossiers</u> Alle dossiers worden voor een periode van minimaal jaar bewaard.	Is het kwaliteitsmanagementsysteem gecertificeerd conform ISO 9001 ¹⁾ ? Indien ja, door welke certificerende instelling: Indien ja, is de betrokken certificerende instelling geaccrediteerd voor het specifieke toepassingsgebied? In geval het kwaliteitsmanagement systeem niet conform ISO 9001 is gecertificeerd: <ul style="list-style-type: none"> • Werkinstructies, beproevingsinstructies en procedures zijn als volgt gedocumenteerd: • De volgende procedure voor de <u>afhandeling van klachten</u> is van toepassing: • De volgende procedure voor de <u>beoordeling van afwijkingen</u> is van toepassing: 	
Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:	Ondertekening door de producent/leverancier: Datum:	

¹⁾ Indien het kwaliteitsmanagementsysteem van toepassing op de afgegeven product certificaten is gecertificeerd conform ISO 9001, dan is verwijzing naar de van toepassing zijnde procedure(s) op de volgende bladzijden voldoende en hoeven de tabellen A t/m F niet nader te worden ingevuld met uitzondering van opgave van de frequentie van beproevingen/inspecties (na goedkeuring CI) in de tabellen B, C en D.

A. Beproeving- en meetapparatuur Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Apparatuur	Kalibratie aspect	Kalibratie methode	Kalibratie frequentie	Kalibratie dossier (naam en locatie)

B. Grond- en hulpstoffen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
B.1 Ontvangst Per levering worden gegevens ten aanzien van datum, producent, type en hoeveelheid op de volgende wijze vastgelegd:				
B.2 Ingangscontrolle				
Type grondstof	Inspectie aspect	Inspectie methode	Inspectie frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

C. Partij vrijgave testen per machine (inclusief controle tijdens productie en eindcontrole gereed product) Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s): Productie proces(sen):				
Type product	Type test	Test methode	Test frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:

D. Proces verificatie testen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Type product	Type test	Test methode	Test frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

E. Inspectie m.b.t. verwerking afgekeurde producten en controle op producten met afwijkingen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
E.1 Methode van registratie				
E.2 Methode van identificatie				
E.3 Methode van beoordeling van afwijkingen en verdere afhandeling				

F. Inspectie m.b.t. verpakking, opslag en transport van het eindproduct Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):			
Inspectie aspecten	Inspectie methode	Inspectie frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)
F.1 Verpakking/opslag/ transport etc.			

Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:

Overzicht van grondstoffen (deze bijlage hoeft niet ingevuld te worden als verwezen kan worden naar het ATA-deel van de certificatie-overeenkomst)		Bijlage I Datum:
I.1	<p>Het product is opgebouwd uit de volgende grondstoffen:</p> <p>a) In geval de producten vervaardigd zijn van kant-en-klare grondstof(fen): opgave van naam en/of unieke code van deze grondstof(fen);</p> <p>b) In geval de producten vervaardigd zijn van door de producent zelf samengestelde (gemengde) grondstof mengsels: verwijzing naar door CI (bijv. door de inspecteur) gewaarmerkte receptuurbladen die op de productieplaats aanwezig moeten zijn;</p> <p>c) In geval van samengestelde producten (bijv. kunststof fitting, met aparte kunststof moer, klemring en rubberen afdichtingsring): van ieder onderdeel een aparte specificatie conform a) of b) (welke van toepassing is).</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	

Overzicht van technische tekeningen			Bijlage II Datum:.....
Benaming en nummer tekening	Datum tekening	Benaming en nummer tekening	Datum tekening