

BRL K522
07-03-2019
vervangt BRL K522
d.d. 01-02-2012

Beoordelingsrichtlijn

Voor het Kiwa Attest met productcertificaat voor
PE hulpstukken



**Trust
Quality
Progress**



Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen CWK van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van PE Hulpstukken zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

Deze BRL moet tenminste iedere 5 jaar door het beherende College van Deskundigen CWK opnieuw worden vastgesteld doch uiterlijk voor 07-03-2024.

Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. +31 88 998 44 00
Fax +31 88 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

© 2019 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 07-03-2019



Inhoud

Voorwoord Kiwa	2
Inhoud	3
1 Inleiding	5
1.1 Algemeen	5
1.2 Toepassingsgebied	5
1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	5
1.4 Kwaliteitsverklaring	5
2 Terminologie	6
2.1 Definities	6
3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring	7
3.1 Toelatingsonderzoek	7
3.2 Certificaatverlening	7
4 Producteisen en bepalingmethoden	8
4.1 Algemeen	8
4.2 Materialen	8
4.2.1 Eisen ter voorkoming van aantasting van de kwaliteit van het drinkwater	8
4.3 Monstername	8
4.4 Constructie-eisen	8
4.4.1 Algemeen	8
4.4.2 Uitvoering	8
4.4.3 Uiterlijk en afwerking	9
4.5 Afmetingen	9
4.5.1 Algemeen	9
4.5.2 Insteekdiepte	9
4.5.3 Wanddikte	9
4.5.4 Gemiddelde binnenmiddellijn	10
4.6 Dichtheid van de verbindingen	10
4.6.1 Met flensconstructie	10
4.6.2 Zonder flensconstructie	10
4.7 De Weerstand van de hulpstukken tegen inwendige waterdruk	10
4.8 Invloed van verwarming	10
4.9 Treksterkte van de lassen	10
4.10 Verwerkingsrichtlijnen	11



5	Testmethoden	12
5.1	Dichtheid van de flens	12
5.2	Dichtheid van de verbindingen zonder flensconstructie	12
5.3	Weerstand van de hulpstukken tegen inwendige waterdruk	13
5.4	Invloed van verwarming	13
5.5	Beproeving van de treksterkte van de lassen	13
6	Merken	14
6.1	Algemeen	14
6.2	Certificatiemerk	14
7	Eisen aan het kwaliteitssysteem	15
7.1	Beheerder van het kwaliteitssysteem	15
7.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	15
7.3	Procedures en werkinstructies	15
8	Samenvatting onderzoek en controle	16
8.1	Onderzoeksmatrix	16
8.2	Controle op het kwaliteitssysteem	16
9	Afspraken over de uitvoering van certificatie	17
9.1	Algemeen	17
9.2	Certificatiepersoneel	17
9.2.1	Kwalificatie-eisen	17
9.2.2	Kwalificatie	18
9.3	Rapport toelatingsonderzoek	19
9.4	Beslissing over certificaatverlening	19
9.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	19
9.6	Aard en frequentie van externe controles	19
9.7	Interpretatie van eisen	19
10	Lijst van vermelde documenten	20
10.1	Publiekrechtelijke regelgeving	20
10.2	Normen / normatieve documenten	20
I	Model certificaat	21
II	Model IKB-schema of raam-IKB-schema	22



1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag en de instandhouding van een attest-met-productcertificaat voor PE Hulpstukken.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL K522 d.d. 1 februari 2012.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen hun geldigheid op 1 januari 2020.

Bij de uitvoering van certificatiwerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN-ISO/IEC 17065.

1.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast als producten in PE leidingsystemen (BRL-K17105) of PVC-U leidingsystemen (BRL-K17301) buitenshuis voor het transport van drinkwater. Het toepassingsgebied is begrensd tot 35 °C. Voor de relatie van temperatuur en druk gelden de eisen in de genoemde BRL's.
Diameter bereik is van 63 mm tot en met 400 mm.

Opmerking: Voor toepassing in PE leidingsystemen bij een temperatuur niet hoger dan 20 °C zijn de hulpstukken uitsluitend te gebruiken bij PE-buizen die in rechte lengten van maximaal 10 m worden geleverd. Bij 35 °C mag de lengte van de buis niet meer dan 8 m zijn.

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
NEN-EN ISO/IEC 17021-1 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Toelichting

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatieinstelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa attest-met-productcertificaat.

Het model van deze kwaliteitsverklaring is als bijlage bij deze BRL opgenomen.



2 Terminologie

2.1 Definities

In deze beoordelingsrichtlijn zijn de volgende termen en definities van toepassing.

- **Beoordelingsrichtlijn:** de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie;
- **College van Deskundigen:** het College van Deskundigen "CWK";
- **Leverancier:** de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortdurend voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem;
- **Producteisen:** in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten;
- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Attesteringonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat het product in zijn toepassing aan de prestatie-eisen in hoofdstuk 5 voldoet;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen, daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd;
- **Hulpstuk:** Constructie-element met flens of met gefixeerde afdichtingselementen van rubber voor de inbouw in waterleidingen;
- **Mof:** deel van het hulpstuk waarin zich het gefixeerde rubber afdichtingselement bevindt.

Opmerking

In de onderzoeksmatrix is samengevat welk onderzoek zal worden uitgevoerd door Kiwa bij de toelating en bij controles, en met welke frequentie het controleonderzoek zal worden uitgevoerd.

- **Attest-met-productcertificaat:** een document waarin Kiwa verklaart dat een product geacht wordt prestaties te leveren zoals gespecificeerd in het certificaat en bij aflevering te voldoen aan de in het certificaat vastgelegde productspecificatie;
- **Leidingwater** (bron NEN 1006): water, bestemd om te drinken, te koken, voedsel te bereiden of andere huishoudelijke doeleinden.



3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen (product)eisen inclusief beproevingsmethoden en omvatten, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- (Monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en prestatie-eisen;
- Beoordeling van het productieproces;
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.



4 Producteisen en bepalingmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen, waaraan Polyetheen hulpstukken moeten voldoen, evenals de bepalingmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

4.2 Materialen

Hiervoor mogen uitsluitend materialen gebruikt worden die voldoen aan de eisen zoals deze gesteld zijn in BRL-K17105.

Voor de rubber afdichtingselementen geldt BRL-K17504: "Gevulcaniseerde rubber afdichtingen voor drinkwaterleidingen".

4.2.1 *Eisen ter voorkoming van aantasting van de kwaliteit van het drinkwater*

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met water, drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de drinkwaterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht zijnde "Ministeriële Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat dient te zijn afgerond.

Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificeringsinstelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

4.3 Monstername

Voor de monsterneming geldt, dat de benodigde monsters voor het verrichten van de beproevingen, tenminste 15 uur oud moeten zijn.

De beproevingen worden in drievoud uitgevoerd, waarbij een representatieve keuze van verschillende maten uit de maatreeks hulpstukken moet worden gemaakt.

De proefstukken worden gemonteerd zonder daarbij gebruik te maken van een glijmiddel.

De beproevingen moeten met goedgekeurde buizen (PVC-U: BRL-K17301, PE: BRL-K17105) worden uitgevoerd.

4.4 Constructie-eisen

4.4.1 *Algemeen*

De hulpstukken moeten deugdelijk en voor het beoogde doel bruikbaar zijn onder praktijkomstandigheden moeten bij opvolging van de voorschriften betrouwbare verbindingen kunnen worden gemaakt, waarvan redelijkerwijs een goede functionering gedurende tenminste 50 jaar kan worden verwacht.

Voor de lascondities geldt NEN 7200, met de materialisten conform BRL-K17501.

4.4.2 *Uitvoering*

Het mofgedeelte van het hulpstuk moet zijn voorzien van een manchetafdichting. De constructie moet zodanig zijn dat bij het inschuiven van de PVC-U buis zonder toepassing van glijmiddel de afdichting niet van zijn plaats kan worden geschoven.

Beoordeling geschied conform BRL-K17301.

Scherpe overgangen die aanleiding kunnen zijn tot kerfwerking moeten worden vermeden.



Het flensgedeelte van het hulpstuk dient zodanig te zijn uitgevoerd dat een goede en dichte verbinding wordt gewaarborgd.

4.4.3 **Uiterlijk en afwerking**

Mechanische bewerkingen mogen geen nadelige invloed hebben op het functioneren van het hulpstuk.

De hulpstukken moeten zowel in- als uitwendig glad en gaaf zijn en mogen geen bramen, groeven, putten, blazen, holten, verontreinigingen of andere onregelmatigheden vertonen. De aansluitingen moeten vlak en haaks zijn.

Het uiterlijk van de hulpstukken mag geen indicatie van verbranding of koude vloeï vertonen.

4.5 **Afmetingen**

4.5.1 **Algemeen**

De vorm van de hulpstukken is vrij, met dien verstande dat de hulpstukken geschikt moeten zijn voor het maken van verbindingen met buizen van PE (BRL-K17105) of PVC-U (BRL-K17301), rekening houdend met de afmetingen en toleranties van deze buizen.

De maten van de hulpstukken en de daarop toegestane maatafwijkingen moeten in overeenstemming zijn met de door de fabrikant opgegeven waarden en op tekening zijn vastgelegd.

4.5.2 **Insteekdiepte**

De insteekdiepte moet voldoen aan de waarden conform tabel 1. Deze mag niet kleiner zijn dan de waarde die volgt uit:

$30 \text{ mm} + 0,15 d_e$; waarin d_e = de nominale buitenmiddellijn van de bijbehorende buis.

Tabel 1: minimum insteekdiepte maten in mm

Nominale aansluitmaat	Minimale insteekdiepte ¹⁾
63	40
75	42
90	44
110	47
160	54
200	60
250	68
315	77
400	90
1) afstand tussen stootrand en rubberafdichting	

4.5.3 **Wanddikte**

De wanddikte moet voldoen aan de in tabel 2 opgegeven waarden.

Tabel 2: minimum insteekdiepte maten in mm

Nominale aansluitmaat	Minimale wanddikte
63	8
75	8
90	8
110	8
160	12
200	14



250	19
315	24
400	30

De afmetingen van de hulpstukken moeten worden gecontroleerd met hiervoor geschikt meetgereedschap, met een meetonnauwkeurigheid van ten hoogste 0,1 mm. De waarden dienen te voldoen aan die van tabel 1 en 2 en tevens aan de door de fabrikant opgegeven waarden. Ter plaatse van de groef voor de bevestiging van het rubber afdichtingselement moet de wanddikte minimaal 90% bedragen van de waarde in tabel 2.

4.5.4 Gemiddelde binnenmiddellijn

De gemiddelde binnenmiddellijn van een mofeinde mag in geen enkele doorsnede kleiner zijn dan de maximaal toelaatbare gemiddelde binnenmiddellijn van de aan te sluiten buis, vermeerderd met de waarde a ($a > 0$) die afhankelijk is van de vorm van de mof en de afdichtingconstructie. De waarde a en de daarbij behorende tolerantie dienen door de fabrikant te worden opgegeven.

In geen enkele doorsnede mag het verschil tussen de grootste- en de kleinste gemeten binnenmiddellijn in een mofeinde groter zijn dan de waarde die volgt uit $0,007 d_e$, waarin d_e = de nominale buitenmiddellijn van de bijbehorende buis. De berekende waarde wordt naar boven afgerond op 0,1 mm.

De ribbreedte van de las moet voldoen aan NEN7200.

De afmetingen van de flens moeten voldoen aan ISO 9624.

De afwijking van de opgegeven hoek voor bochten mag niet meer dan 2° bedragen.

4.6 Dichtheid van de verbindingen

4.6.1 Met flensconstructie

De waterdichtheid moet worden getest volgens de beproevingsmethode in punt 5.1.

4.6.2 Zonder flensconstructie

De waterdichtheid moet worden getest volgens de beproevingsmethode in punt 5.2. Weerstand van de hulpstukken tegen inwendige waterdruk.

4.7 De Weerstand van de hulpstukken tegen inwendige waterdruk

De Weerstand van de hulpstukken tegen inwendige waterdruk moet worden getest volgens de beproevingsmethode in punt 5.3.

Daarbij mag het oppervlak van het hulpstuk geen zichtbare scheuren vertonen.

Indien niet aan de beproeving van 80°C wordt voldaan, mag de beproeving worden uitgevoerd bij 60°C .

4.8 Invloed van verwarming

Na de beproeving volgens 5.4 geldt:

De hulpstukken mogen geen maatverandering in lengte- of omtreksrichting vertonen van meer dan 3%.

Het hulpstuk mag geen blazen of scheuren vertonen.

De hoekverdraaiing van een bocht of T-stuk mag niet meer dan 5° bedragen.

4.9 Treksterkte van de lassen

Na beproeving conform 5.5 mag er geen brosse breuk in de las zone optreden.



4.10 Verwerkingsrichtlijnen

De fabrikant moet over in het Nederlands gestelde verwerkingrichtlijnen beschikken.



5 Testmethoden

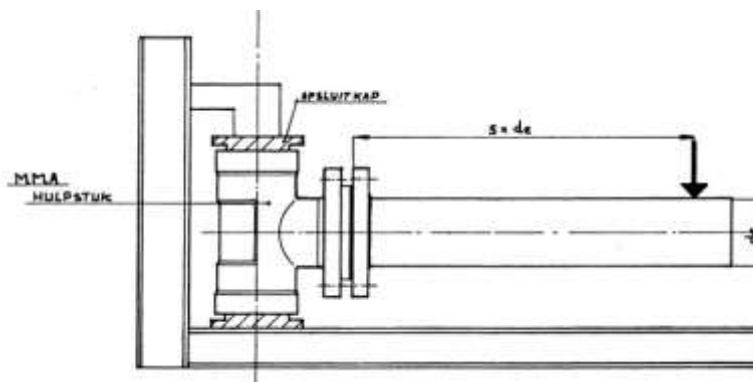
5.1 Dichtheid van de flens

De afdichting van flensgedeelte moet worden uitgevoerd conform de opstelling in figuur 1, volgens NEN 7107 artikel 6.4.3, met uitzondering van de in tabel 3 aangegeven omstandigheden.

Tabel 3: condities flensbeproeving, maten in mm

Nominale afmetingen	Beproevingstemp Temperatuur in °C	Inwendige waterdruk In MPA	Buigkracht F in N	Aantal Cycli
63	23 + 2	0,75	82,5	5
75	23 + 2	0,75	96,4	5
90	23 + 2	0,75	147,0	5
110	23 + 2	0,75	219,6	5
160	23 + 2	0,75	440,4	5
200	23 + 2	0,75	695,7	5
250	23 + 2	0,75	1058,6	5
315	23 + 2	0,75	1681,6	5
400	23 + 2	0,75	2722,2	5

Figuur 1 opstelling flensbeproeving.

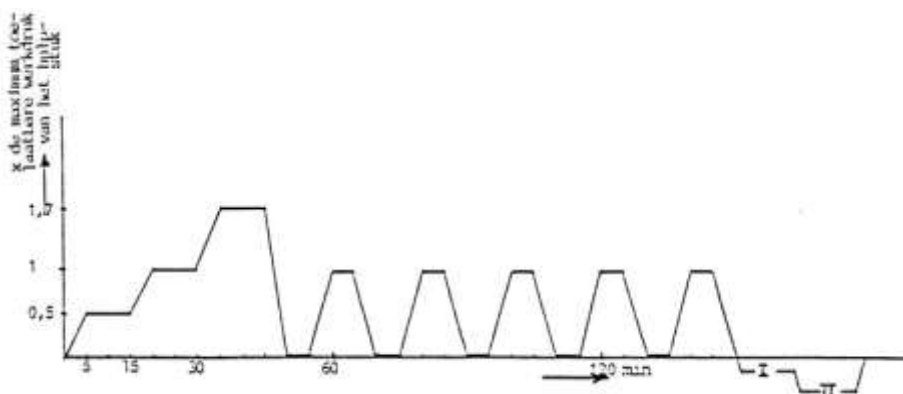


5.2 Dichtheid van de verbindingen zonder flensconstructie

Voor de controle op de dichtheid van de verbindingen, moet een hulpstuk gemonteerd worden volgens de richtlijnen van de fabrikant volgens figuur 2.



De beproeving moet worden uitgevoerd bij een temperatuur van 23 ± 2 °C.



I = 15 minuten met een druk van $-n$ 0,01 N/ mm²

I = 15 minuten met een druk van $-n$ 0,08 N/ mm²

5.3 Weerstand van de hulpstukken tegen inwendige waterdruk

Voor de beproevingsparameters geldt tabel 4.

Testmethode ISO 1167.

Tabel 4: weerstand tegen verhoogde druk.

Beproevingstemp Temperatuur in °C	Tijd in uur	Inwendige waterdruk in MPa
$20 \pm 0,5$	1	1,8
$80 \pm 0,5$	165	0,6
$60 \pm 0,5$	1000	0,7

5.4 Invloed van verwarming

De hulpstukken moeten gedurende 60 ± 5 minuten worden blootgesteld aan een temperatuur van 110 ± 2 °C.

Bepaalde lengte voor en na de beproeving op 0,1 mm nauwkeurig.

Meet bij bochten en T-stukken de hoeken op $0,5^\circ$ nauwkeurig.

5.5 Beproeving van de treksterkte van de lassen

De trekproef wordt uitgevoerd volgens NEN7200 met een temperatuur van 20 ± 2 °C en een treksnelheid van 100 ± 10 mm/min.



6 Merken

6.1 Algemeen

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product zijn aangebracht:

- fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;
- productiedatum of -codering;
- de buitenmiddellijn in mm van de bijbehorende buis;
- de nominale druk in MPa.

6.2 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie overeenkomst moet tevens het woordmerk "KIWA" onuitwisbaar op de verpakking worden aangebracht, evenals het Kiwa watermerk





7 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

7.1 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

7.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema.

7.3 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.



8 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- Toelatingsonderzoek;
- Controleonderzoek op toxicologische eisen en producteisen;
- Controle op het kwaliteitssysteem.

Daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

8.1 Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatings onderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening ¹	
			Controle ²	Frequentie
Materialen	4.2	X	X	1 x jaar
Invloed op drinkwater	4.2.1	X	X	1 x jaar
Constructie eisen	4.4	X	X	1 x jaar
Afmetingen	4.5	X	X	1 x jaar
Dichtheid van de verbindingen	4.6	X	X	1 x jaar
Weerstand tegen inwendige waterdruk	4.7	X	X	1 x jaar
Invloed verwarming	4.8	X	X	1 x jaar
Treksterkte lassen	4.9	X	X	1 x jaar
Verwerkingsrichtlijnen	4.10	X		
Merken	6	X	X	1 x jaar

8.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem van de producent zal door de Kiwa worden beoordeeld.

Deze beoordeling omvat tenminste de aspecten die vermeld zijn in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

¹ Bij significante wijzigingen van het product of productieproces moet opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de (product)eisen.

² De aangegeven controles moeten door de inspecteur of door de leverancier, al dan niet in aanwezigheid, van de inspecteur worden uitgevoerd.



9 Afspraken over de uitvoering van certificatie

9.1 Algemeen

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, gelden de algemene regels voor certificatie die zijn vastgelegd in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

9.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie Deskundigen: belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van inspecteurs;
- Inspecteurs: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

9.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

De competenties van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.



	Certificatie assessor / Beoordelaar aanvraag / Beoordelaar	Locatie assessor	Beslisser
Basis competentie			
Kennis van bedrijfsprocessen, het vakbekwaam kunnen beoordelen	<ul style="list-style-type: none"> • HBO werk- en denkniveau • 1 jaar relevante werkervaring 	<ul style="list-style-type: none"> • MBO werk en denkniveau • 1 jaar relevante werk ervaring 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werkniveau • 4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie
Auditvaardigheden	• n.v.t.	<ul style="list-style-type: none"> • Training auditvaardigheden • Minimaal 4 onderzoeken waarvan 1 zelfstandig onder toezicht 	n.v.t.
Technische competentie			
Kennis van de BRL	<ul style="list-style-type: none"> • kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> • kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	• n.v.t.
Relevante kennis van: <ul style="list-style-type: none"> • De technologie voor de fabricage van de te inspecteren producten, de uitvoering van processen en de verlening van diensten; • De wijze waarop producten worden toegepast, processen worden uitgevoerd en diensten worden verleend; Elk gebrek wat kan voorkomen tijdens het gebruik van het product, elke fout in de uitvoering van processen en elke onvolkomenheid in de verlening van diensten.	<ul style="list-style-type: none"> • Relevant Techn. HBO werk- en denkniveau • specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden) 	<ul style="list-style-type: none"> • Techn. MBO werk en denkniveau • specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden) 	• n.v.t.

9.2.2 **Kwalificatie**

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij het management van de certificatie-instelling.



9.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

9.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

9.5 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

9.6 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 4 controlebezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

9.7 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.



10 Lijst van vermelde documenten

10.1 Publiekrechtelijke regelgeving

Staatscourant van 21 april 2017 nr. 20932 Regeling Materialen en Chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening

10.2 Normen / normatieve documenten

NEN-EN-ISO/IEC 17020: 2012 Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren

NEN-EN-ISO/IEC 17021-1: 2015 Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen leveren - Deel 1: Eisen

NEN-EN-ISO/IEC 17024: 2012 Conformiteitsbeoordeling - Algemene eisen voor instellingen die certificatie van personen uitvoeren

NEN-EN-ISO/IEC 17025: 2018 Algemene eisen voor de competentie van beproevings- en kalibratielaboratoria

NEN-EN-ISO/IEC 17065: 2012 Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten

BRL-K17105 Kunststof leidingsystemen van PE (Polyetheen) voor transport van drinkwater en ruw water

BRL-K17301 Leidingsystemen van PVC voor transport van drinkwater en ruw water

BRL-K17504
NEN 7107: 1986 Gevulkaniseerde rubber afdichtingen voor drinkwaterleidingen. Kunststofdrinkwaterleidingen - Trekvastе koppelingen van ongeplasticiseerd PVC voor buizen van ongeplasticiseerd PVC - Eisen en beproevingsmethoden

NEN 7200: 2017 Kunststofleidingen voor het transport van gas, drinkwater en afvalwater - Stuiklassen van PE-buizen en PE-hulpstukken

ISO 1167-1: 2006 Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids - Determination of the resistance to internal pressure - Part 1: General method

ISO 1167-2: 2006 Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids - Determination of the resistance to internal pressure - Part 2: Preparation of pipe test pieces

ISO 1167-3: 2007 Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids - Determination of the resistance to internal pressure - Part 3: Preparation of components

ISO 1167-4: 2007 Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids - Determination of the resistance to internal pressure - Part 4: Preparation of assemblies

ISO 9624: 1997 Thermoplastics pipes for fluids under pressure — Mating dimensions of flange adapters and loose backing flanges



I Model certificaat



Attest-met-productcertificaat 12345

Uitgegeven

Vervangt

Pagina 1 van 1

CERTIFICAAT

Naam product

VERKLARING VAN KIWA

Met dit, conform het Kiwa-Reglement voor Certificatie, afgegeven attest-met-productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door

Naam leverancier

geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit attest-met-productcertificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa®-keurmerk, bij aflevering voldoen aan Kiwa-beoordelingsrichtlijn BRL-K522 "PE hulpstukken" d.d. [dd-mm-jjjj], inclusief wijzigingsblad d.d. dd-mm-jjjj.

Door Kiwa wordt in het kader van dit attest-met-productcertificaat geen controle uitgeoefend op de productie van de overige onderdelen van het kunststofleidingsstelsel, noch op de vervaardiging van het kunststofleidingsstelsel zelf.

Ronald Karel
Kiwa

Openbaarmaking van het certificaat is toegestaan.
Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Kiwa Nederland B.V.
Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK
Tel. 088 998 44 00
Fax 088 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl



Onderneming

Tel.

Certificatieproces
bestaat uit initiële en
periodieke beoordeling
van:

- kwaliteitssysteem
- product



II Model IKB-schema of raam-IKB-schema



SCHEMA INTERNE KWALITEITSBEWAKING	Producent :	Blad nr. : 1
	Adres :	Aantal blz. :
	Adres productielocatie :	Bijlagen :
<u>Toepassingsgebied(en)</u>		
<u>Kwaliteitscontrole</u> Aantal werknemers in kwaliteitsdienst : Aantal werknemers in dagploeg : Aantal werknemers in nachtploeg :	<u>Werkinstructies en/of kwaliteitshandboek</u> Werkinstructies en procedures worden als volgt geregistreerd: Als er geen inspecties tijdens de nacht worden uitgevoerd, wordt de kwaliteitsprocedure gevolgd.	
<u>Steekproefstelsysteem</u> Toegepast systeem:	<u>Klachtenprocedure</u> De klachtenprocedure is vastgelegd in	
<u>Bewaren van de controlegegevens</u> Alle controlegegevens worden minimaal..... jaar bewaard.	<u>Corrigerende maatregelen</u> De procedure corrigerende maatregelen is vastgelegd in	
<u>Afspraken/toelichting</u>	Handtekening van de producent: Datum:	



A. Toegeleverde buizen en fittingen				Blad nr. : 2
A.1 Ontvangst Gegevens bij ontvangst per levering ten aanzien van datum, producent, type en hoeveelheid worden op de volgende wijze vastgelegd:				
A.2 Ingangscntrole				
Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Controlefrequentie	Wijze van registratie

Bijzondere afspraken/toelichting:



B. Controle op verpakking, opslag en transport van het eindproduct De voorschriften voor verpakking, opslag en transport zijn vermeld in bijlage.....				Blad nr. : 3
Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Controlefrequentie	Wijze van registratie
B.1 Verpakking				
B.2 Opslag				
B.3 Transport				



C. Toelevering Installateurs			Blad nr. : 4
Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Controlefrequentie	Wijze van registratie

Bijzondere afspraken/toelichting:



E. Klachten procedure De klachten procedure is vastgelegd in Kwaliteitshandboek procedure	Blad nr. : 5
E.1 Ontvangst van de klacht	
E.2 Onderzoek naar de oorzaak	
E.3 Afhandeling van de klacht	

Bijzondere afspraken/toelichting: